

品牌刀片

CN
DN
SN
TN
VN
WN

CC
DC
SC
VB
VC
WB
TC

小零件

切槽

螺纹

CBN
PCD

钻孔

铣削刀片

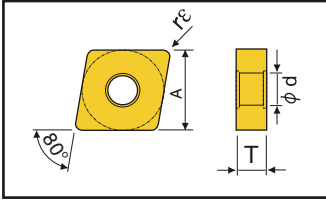
■ CN□□ 菱形80° /负角/有孔刀片

刀柄参考页:外B5-B7;内B23

(mm)

型号	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81
CN_1204_	12.70	4.76	5.16

型号	A	T	φd
CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1906_	19.05	6.35	7.94



	P	M	K	N	S	H
易车铁	○	⊕				
碳钢/合金钢	○	⊕				
不锈钢		⊕				
灰口铸铁			⊕			
球墨铸铁			⊕			
有色金属				⊕		
耐热合金					⊕	
钛合金						⊕
淬硬材料						⊕

使用分类标准

- ⊕: 断续加工/第一选择
- ⊖: 断续加工/第二选择
- : 轻断续加工/第一选择
- : 轻断续加工/第二选择
- ⊙: 连续加工/第一选择
- ⊚: 连续加工/第二选择

(在淬硬材料硬度低于45HRC的情况下)

形状	型号	re	尺寸 (mm)						
			TN60	CA5525	CA4515	PR930	PR1125		
带修光刃 粗加工	CNMG120404WQ	0.4	45	45	-	50	50	-	
	120408WQ	0.8	45	45	-	50	50	-	
	120412WQ	1.2	45	45	-	50	50	-	
精加工 半精加工	CNMG090404HQ	0.4	42	50	-	50	50	-	
	090408HQ	0.8	42	50	-	50	50	-	
	CNMG120404HQ	0.4	40	45	-	50	50	-	
半精加工 粗加工	CNMG120404PS	0.4	42	46	-	50	50	-	
	120408PS	0.8	42	46	-	50	50	-	
	CNMG160612PS	1.2	125	75	-	110	110	-	
粗加工	CNMG120404	0.4	42	42	-	50	50	-	
	120408	0.8	42	42	-	50	50	-	
	120412	1.2	42	42	-	50	50	-	
	CNMG160608	0.8	125	135	-	135	135	-	
	160612	1.2	125	135	-	135	135	-	
	CNMG190608	0.8	190	200	-	200	200	-	
	190612	1.2	190	200	-	200	200	-	
	190616	1.6	190	200	-	200	200	-	
	铸铁/粗加工	CNMG120404C	0.4	-	-	-	50	-	-
		120408C	0.8	-	-	-	50	-	-
120412C		1.2	-	-	-	50	-	-	
CNMG160612C		1.2	-	-	-	80	-	-	
CNMG120408ZS		0.8	-	-	-	50	-	-	
120412ZS		1.2	-	-	-	50	-	-	
CNMG120408GC		0.8	-	-	-	50	-	-	
120412GC		1.2	-	-	-	50	-	-	
铝/非铁金属 半精加工-粗加工		CNMA120404	0.4	-	-	-	50	-	-
		120408	0.8	-	-	-	50	-	-
	120412	1.2	-	-	-	50	-	-	
	120416	1.6	-	-	-	50	-	-	
小零件 自动车床用刀片	CNMG120404AH	0.4	-	-	-	60	-	-	
	CNMG120404AH	0.8	-	-	-	60	-	-	
无断屑槽	CNMG120404AH	0.4	-	-	-	50	-	-	
	CNMG120404AH	0.8	-	-	-	50	-	-	
半精加工-粗加工 刃磨	CNMM250724N-MP	2.4	-	-	-	266	-	-	
	CNMM250924N-MP	2.4	-	-	-	300	-	-	

形状	型号	re	涂层/合金			
			T1500A	AC2000	AC530U	AC830P
精加工	CNMG 090304N-SU	0.4	62	-	-	-
	090308N-SU	0.8	62	-	-	-
	CNMG 090404N-SU	0.4	76	-	-	-
	090408N-SU	0.8	76	-	-	-
	CNMG 120402N-SU	0.2	-	58	-	-
	120404N-SU	0.4	-	58	-	-
中切加工	CNMG 090304N-UX	0.4	-	-	62	-
	090308N-UX	0.8	-	-	62	-
	CNMG 120404N-UX	0.4	-	-	58	-
	120408N-UX	0.8	-	-	58	-
	CNMG 160608N-UX	0.8	-	-	122	-
	160612N-UX	1.2	-	-	122	-
中切加工	CNMG 120404N-UP	0.4	-	-	58	58
	120408N-UP	0.8	-	-	58	58
	CNMG 160608N-UP	0.8	-	-	155	-
	160612N-UP	1.2	-	-	155	-
	CNMG 190612N-UP	1.2	-	-	155	-
	190616N-UP	1.6	-	-	155	-
中粗加工	CNMG 120408N-MU	0.8	-	-	58	58
	120412N-MU	1.2	-	-	58	58
	CNMG 160608N-MU	0.8	-	-	122	-
	160612N-MU	1.2	-	-	122	-
	CNMG 190608N-MU	0.8	-	-	155	-
	190612N-MU	1.2	-	-	155	-
中粗加工	CNMG 120404N-UZ	0.4	-	-	58	58
	120408N-UZ	0.8	-	-	58	58
	CNMG 160608N-UZ	0.8	-	-	122	-
	160612N-UZ	1.2	-	-	122	-
	CNMG 190608N-UZ	0.8	-	-	155	-
	190612N-UZ	1.2	-	-	155	-
粗加工	CNMG 120404N-UM	0.4	-	-	300	-
	CNMG 120408N-UM	0.8	-	-	300	-

型号	re	NX2525	UE6110	US735	UC5115
CNMG 120404	0.4	34	35.5	35	39.9
120408	0.8	34	35.5	35	39.9
120412	1.2	34	35.5	35	39.9
CNMG 120404-MA	0.4	34	35.5	35	39.9
120408-MA	0.8	34	35.5	35	39.9

型号	re	NS530	NS730	T9015	T9025
CNMG 120404-TS	0.4	43	-	-	-
120408-TS	0.8	43	-	-	-
CNMG 120404-TSF	0.4	-	45	-	-
120408-TSF	0.8	-	45	-	-
CNMG 120404-TM	0.4	-	-	46	46
120408-TM	0.8	-	-	46	46
120412-TM	1.2	-	-	46	46

型号	re	JC8015	JC8015	JC8015
CNMG 120404-SF	0.4	50	-	-
120408-SF	0.8	50	-	-

型号	re	H01	H01	H01
CNMG 120404-AK	0.4	50	-	-
120408-AK	0.8	50	-	-

型号	re	WAP20	WAK20	WAK20
CNMG 120404-NM4	0.4	98	98	-
120408-NM4	0.8	98	98	-
CNMG 120404-NM5	0.4	98	98	-
120408-NM5	0.8	98	98	-

型号	re	LT10	LT10	LT10
CNMG 120404 NN	0.4	42.5	-	-
120408 NN	0.8	42.5	-	-
CNMP 120404 NN	0.4	45	-	-
120408 NN	0.8	45	-	-

型号	re	JN01	JP2000	JM930	JK15
CNMG 120404-AK	0.4	50	40	45	45
120408-AK	0.8	50	40	45	45
CNMG 120404C	0.4	-	40	45	45
120408C	0.8	-	40	45	45
120412C	1.2	-	40	45	45

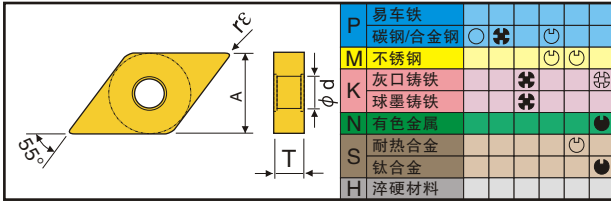
刀柄参考页: 外圆B5-B7; 内孔B23

(mm)

DN口 菱形55° / 负角/有孔刀片
刀柄参考页:外B7-B8;内B25

型号	A	T	φd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81
DN_1504_	12.70	4.76	5.16

型号	A	T	φd
DN_1506_	12.70	6.35	5.16



使用分类标准
 * : 断续加工/第一选择
 * : 断续加工/第二选择
 ● : 轻断续加工/第一选择
 ● : 轻断续加工/第二选择
 ○ : 连续加工/第一选择
 ○ : 连续加工/第二选择
 (在淬硬材料硬度低于45HRC的情况下)

MITSUBISHI 三菱刀片			
型号	rE	NX2525	UE6110
DNMG 150404-MA	0.4	-	-
150408-MA	0.8	-	-
150412-MA	1.2	-	-
DNMG 150604-MA	0.4	-	-
150608-MA	0.8	-	-

KYOCERA 京瓷切削工具			尺寸 (mm)					
形状	型号	rE	TN60	CA4525	CA4515	PR930	PR1125	KW10
精加工 / 半精加工	DNMG 110402HQ 110404HQ	0.2	43	45	-	48	48	-
		0.4	43	45	-	48	48	-
	DNMG 150404HQ 150408HQ 150412HQ DNMG 150604HQ 150608HQ 150612HQ	0.4	55	58	-	60	60	-
		0.8	55	58	-	60	60	-
		1.2	55	58	-	60	60	-
		0.4	65	70	-	75	75	-
精加工 / 半精加工 大进给量	DNMG 150408PT 150412PT	0.8	55	58	-	60	60	-
		1.2	55	58	-	60	60	-
	DNMG 150608PT 150612PT	0.8	65	70	-	75	75	-
		1.2	65	70	-	75	75	-
粗加工	DNMG 150404 150408	0.4	55	58	-	60	60	-
		0.8	55	58	-	60	60	-
	DNMG 150604 150608	0.4	65	70	-	75	75	-
		0.8	65	70	-	75	75	-
粗加工	DNMG 150404C 150408C	0.4	-	-	-	70	-	-
		0.8	-	-	-	70	-	-
	DNMG 150604C 150608C	0.4	-	-	-	80	-	-
		0.8	-	-	-	80	-	-
粗加工	DNMG 150408ZS 150412ZS	0.8	-	-	-	70	-	-
		1.2	-	-	-	70	-	-
	DNMG 150608ZS 150612ZS	0.8	-	-	-	80	-	-
		1.2	-	-	-	80	-	-
粗加工	DNMA 150404 150408	0.4	-	-	-	70	-	-
		0.8	-	-	-	70	-	-
	DNMA 150604 150608	0.4	-	-	-	80	-	-
		0.8	-	-	-	80	-	-
无断屑槽	DNMG 150404AH 150408AH	0.4	-	-	-	65	-	65
		0.8	-	-	-	65	-	65
	DNMG 150604AH 150608AH	0.4	-	-	-	80	-	80
		0.8	-	-	-	80	-	80
半精加工 - 粗加工 锐利刀刃型	DNMG 150404AH 150408AH	0.4	-	-	-	50	-	50
		0.8	-	-	-	50	-	50
	DNMG 150604AH 150608AH	0.4	-	-	-	50	-	50
		0.8	-	-	-	50	-	50
半精加工 - 粗加工 有刃磨	DNMG 150404AH 150408AH	0.4	-	-	-	50	-	50
		0.8	-	-	-	50	-	50
精加工 - 半精加工	DNMG 150404AH 150408AH	0.4	-	-	-	50	-	50
		0.8	-	-	-	50	-	50
小零件负角刀片 刀柄参考页:B1	DNMU080302E-GK 080304E-GK	<0.2	-	-	-	80	-	80
		<0.4	-	-	-	80	-	80

SUMITOMO 住友电工切削工具			尺寸 (mm)			
型号	rE	T1500A	AC2000	AC530U	AC830P	
精加工	DNMG 150402N-SU 150404N-SU	0.2	-	-	73	
		0.4	66	-	73	
	DNMG 150604N-SU 150608N-SU 150612N-SU	0.8	66	-	73	
		1.2	66	-	73	
		0.4	82	90	-	90
		0.8	82	90	-	90
中切加工	DNMG 110408N-UX 150404N-UX	0.8	66	73	73	
		0.4	66	73	73	
	DNMG 150604N-UX 150608N-UX 150612N-UX 150616N-UX	0.8	66	73	73	
		1.0	66	73	73	
		1.2	66	73	73	
		1.6	66	73	73	
中切加工	DNMG 150404N-UP 150408N-UP	0.4	-	-	73	
		0.8	-	-	73	
	DNMG 150604N-UP 150608N-UP 150612N-UP 150616N-UP	1.2	-	-	73	
		1.6	-	-	73	
		0.4	-	-	73	
		0.8	-	-	73	
中粗加工	DNMG 150408N-MU 150412N-MU	0.8	-	-	73	
		1.2	-	-	73	
	DNMG 150608N-MU 150612N-MU 150616N-MU	1.6	-	-	73	
		0.8	-	-	90	
		1.2	-	-	90	
		1.6	-	-	90	
中粗加工	DNMG 150404N-UZ 150408N-UZ	0.4	-	-	73	
		0.8	-	-	73	
	DNMG 150604N-UZ 150608N-UZ 150612N-UZ 190608N-UZ	1.2	-	-	73	
		0.4	-	-	90	
		0.8	-	-	90	
		1.2	-	-	90	
中粗加工	DNMG 190612N-UZ 190616N-UZ	1.2	-	-	90	
		1.6	-	-	90	

Tungaloy 东芝刀片			
型号	rE	NS530	NS730
DNMG 150404R-S	0.4	55	-
DNMG 150404-TS	0.4	55	-
DNMG 150404-TSF	0.4	55	-
DNMG 150404-TM 150408-TM	0.4	-	-
	0.8	-	-
DNMG 150612-TM	1.2	-	-

DIJET 黛杰刀片			
型号	rE	JC8015	T9025
DNMG 150404-SF	0.4	75	-
DNMG 150408-SF	0.8	75	-

KORLOY 克洛伊刀片			
型号	rE	H01	H02
DNMG 150404-AK	0.4	65	-
DNMG 150408-AK	0.8	65	-

WALTER 瓦尔特刀片			
型号	rE	WAP20	WAK20
DNMG 150404C	0.4	45	50
DNMG 150408C	0.8	45	50
DNMG 150412C	1.2	45	50

LAMINA 刀片		
型号	rE	LT10
DNMG 150404 NN	0.4	55
DNMG 150408 NN	0.8	55
DNMG 150604 NN	0.4	60
DNMG 150608 NN	0.8	60

MZG 铭泽切削刀片			
型号	rE	JN01	JP2000
DNMG 150404C	0.4	45	50
DNMG 150408C	0.8	45	50
DNMG 150412C	1.2	45	50
DNMG 150404C	0.4	-	55
DNMG 150408C	0.8	-	55
DNMG 150412C	1.2	-	55

刀柄参考页:
外圆B5-B7
内孔:B23

品牌刀片

CN
DN
 SN
 TN
 VN
 WN

CC
 DC
 SC
 VB
 VC
 WB
 TC

小零件

切槽

螺纹

CBN
 PCD

钻孔

铣削刀片

品牌刀片

CN
DN
SN
TN
VN
WN

CC
DC
SC
VB
VC
WB
TC

小零件

切槽

螺纹

CBN
PCD

钻孔

铣削刀片

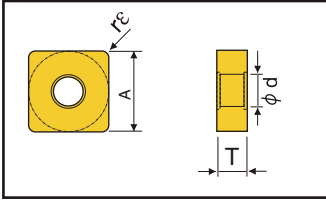
SN口四方90° / 负角/有孔刀片

刀柄参考页:外B8-B9;内B25

(mm)

型号	A	T	φd
SN_0903_	9.525	3.18	3.81
SN_1204_	12.70	4.76	5.16

型号	A	T	φd
SN_1506_	15.875	6.35	6.35
SN_1906_	19.05	6.35	7.94



材料	易车铁	碳钢/合金钢	不锈钢	灰口铸铁	球墨铸铁	有色金属	耐热合金	钛合金	淬硬材料
P	○	⊕	⊖	⊕	⊕	⊖	⊖	⊖	⊖
M	○	⊕	⊖	⊕	⊕	⊖	⊖	⊖	⊖
K	○	⊕	⊖	⊕	⊕	⊖	⊖	⊖	⊖
N	○	⊕	⊖	⊕	⊕	⊖	⊖	⊖	⊖
S	○	⊕	⊖	⊕	⊕	⊖	⊖	⊖	⊖
H	○	⊕	⊖	⊕	⊕	⊖	⊖	⊖	⊖

使用分类标准

- ⊕: 断续加工/第一选择
- ⊖: 断续加工/第二选择
- ⊙: 轻断续加工/第一选择
- ⊚: 轻断续加工/第二选择
- : 连续加工/第一选择
- : 连续加工/第二选择

(在淬硬材料硬度低于45HRC的情况下)

刀柄参考页:

SUMITOMO 住友电工 切削工具

型号	rε	T1500A	AC2000	AC530U	AC830P
TNGG 110302 ^R /L-FT	0.2	66	-	-	-
110304 ^R /L-FT	0.4	66	-	-	-
110308 ^R /L-FT	0.8	66	-	-	-
TNGG 160402 ^R /L-FY	0.2	83	-	93	-
160404 ^R /L-FY	0.4	83	-	93	-
160408 ^R /L-FY	0.8	83	-	93	-
TNMG 160402N-SU	0.2	47	52	52	52
160404N-SU	0.4	47	52	52	52
160408N-SU	0.8	47	52	52	52
160412N-SU	1.2	47	52	52	52
TNMG 160404N-UX	0.4	47	52	-	52
160408N-UX	0.8	47	52	-	52
160412N-UX	1.2	47	52	-	52
TNMG 220408N-UX	0.8	-	81	-	81
220412N-UX	1.2	-	81	-	81
TNMG 160404N-UP	0.4	-	52	52	52
160408N-UP	0.8	-	52	52	52
160412N-UP	1.2	-	52	52	52
TNMG 220408N-UP	0.8	-	81	-	81
220412N-UP	1.2	-	81	-	81
TNMG 160408N-MU	0.8	-	52	52	52
160412N-MU	1.2	-	52	52	52
TNMG 220408N-MU	0.8	-	81	-	81
220412N-MU	1.2	-	81	-	81
TNMG 270612N-MU	1.2	-	130	-	130
270616N-MU	1.6	-	130	-	130
TNMG 160404N-UZ	0.4	-	52	-	52
160408N-UZ	0.8	-	52	-	52
160412N-UZ	1.2	-	52	-	52
160416N-UZ	1.6	-	52	-	52
160420N-UZ	2.0	-	52	-	52
TNMG 220408N-UZ	0.8	-	81	-	81
220412N-UZ	1.2	-	81	-	81
220416N-UZ	1.6	-	81	-	81
220420N-UZ	2.0	-	81	-	81
TNMG 270608N-UZ	0.8	-	130	-	130
270612N-UZ	1.2	-	130	-	130
270616N-UZ	1.6	-	130	-	130

形状	型号	rε	尺寸(mm)					
			TN60	CA5525	CA4515	PR930	PR1125	
精加工	SNMG120404HQ	0.4	40	50	-	54	54	40
	120408HQ	0.8	40	50	-	54	54	40
	120412HQ	1.2	40	50	-	54	54	40
大进给量	SNMG120408PT	0.8	45	55	-	58	58	45
	120412PT	1.2	45	55	-	58	58	45
粗加工	SNMG090304	0.4	32	45	-	47	47	32
	090308	0.8	32	45	-	47	47	32
	SNMG120404	0.4	40	50	-	58	58	40
	120408	0.8	40	50	-	58	58	40
	120412	1.2	40	50	-	58	58	40
	120416	1.6	40	50	-	58	58	40
	120420	2.0	40	50	-	58	58	40
SNMG190612	1.2	90	100	-	-	-	90	
190616	1.6	90	100	-	-	-	90	
	SNMG120408C	0.8	-	-	50	-	-	-
120412C	1.2	-	-	50	-	-	-	
铸铁用	SNMG120408ZS	0.8	-	-	50	-	-	-
	120412ZS	1.2	-	-	50	-	-	-
SNMG120408GC	0.8	-	-	50	-	-	-	
	120412GC	1.2	-	-	50	-	-	

型号	rε	SUMITOMO 住友电工 切削工具			
		T1500A	AC2000	AC530U	AC830P
精加工	SNMG 090304N-SU	0.4	-	-	-
	SNMG 120408N-SU	0.8	69	69	69
	120412N-SU	1.2	69	69	69
中切削加工	SNMG 090308N-UX	0.8	54	-	54
	SNMG 120404N-UX	0.4	69	-	69
	120408N-UX	0.8	69	-	69
	120412N-UX	1.2	69	-	69
	120416N-UX	1.6	69	-	69
	SNMG 190612N-UX	1.2	155	-	155
中粗加工	SNMG 120404N-UP	0.4	69	69	69
	120408N-UP	0.8	69	69	69
	120412N-UP	1.2	69	69	69
	SNMG 120408N-MU	0.8	69	69	69
120412N-MU	1.2	69	69	69	
120416N-MU	1.6	69	69	69	
中粗加工	SNMG 150612N-MU	1.2	122	-	122
	150616N-MU	1.6	122	-	122
	SNMG 190612N-MU	1.2	155	155	155
	190616N-MU	1.6	155	155	155
中粗加工	SNMG 090312N-UZ	1.2	-	-	69
	SNMG 120408N-UZ	0.8	69	69	69
	120412N-UZ	1.2	69	69	69
	120416N-UZ	1.6	69	69	69
	SNMG 150612N-UZ	1.2	122	-	122
	150616N-UZ	1.6	122	-	122
粗加工	SNMM 250724N-MP	2.4	268	-	268
	SNMM 250924N-MP	2.4	268	-	268
	SNMM 310924N-MP	2.4	-	-	540

MITSUBISHI 三菱刀片		型号		
型号	rε	NX2525	UE6110	US735
SNMG 120404	0.4	34	35.5	35.5
120408	0.8	34	35.5	35.5
120412	1.2	34	35.5	35.5
SNMG 120404-MA	0.4	34	35.5	35.5
120408-MA	0.8	34	35.5	35.5

Lingalou 东芝刀片		型号		
型号	rε	NS530	NS730	T9015
SNMG 120404-TS	0.4	52	-	-
120408-TS	0.8	52	-	-
SNMG 120404-TM	0.4	-	-	56
120408-TM	0.8	-	-	56
120412-TM	1.2	-	-	56

DIJET 黛杰刀片		型号	
型号	rε	JC8015	
SNMG 120404-SF	0.4	50	
120408-SF	0.8	50	

MZG 铭泽切削刀片		型号		
型号	rε	JN01	JP2000	JM930
SNMG 120404	0.4	40	40	45
120408	0.8	40	40	45
SNMG 120404C	0.4	-	40	45
120408C	0.8	-	40	45
120412C	1.2	-	40	45

刀柄参考页:外B8-B9;内B25

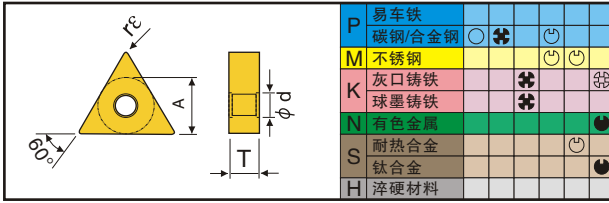
(mm)

TN□□ 三角形60° /负角/有孔刀片

刀柄参考页:外B9-B11;内B23-24

型号	A	T	φd
TN_1104_	6.35	4.76	2.26
TN_1603_	9.525	4.76	3.81

型号	A	T	φd
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.7	4.76	5.16



使用分类标准
 ☑: 断续加工/第一选择
 ☒: 断续加工/第二选择
 ●: 轻断续加工/第一选择
 ○: 轻断续加工/第二选择
 ●: 连续加工/第一选择
 ○: 连续加工/第二选择
 (在淬硬材料硬度低于45HRC的情况下)

型号	rε	三菱刀片			
		NX2525	UE6110	US735	VP15TF
TNGG 160402 ^R /L-F	0.2	45	-	-	-
160404 ^R /L-F	0.4	45	-	-	-
160408 ^R /L-F	0.8	45	-	-	-
TNMG 160402 ^R /L-2G	0.2	35	-	-	-
160404 ^R /L-2G	0.4	35	-	-	-
160408 ^R /L-2G	0.8	35	-	-	-
TNMG 160402 ^R /L-2M	0.2	26	-	-	-
160404 ^R /L-2M	0.4	26	-	-	-
160408 ^R /L-2M	0.8	26	-	-	-
TNMG 160404-MA	0.4	-	31	31	31
160408-MA	0.8	-	31	31	31
TNMG 160404	0.4	29.5	-	-	-
160408	0.8	29.5	-	-	-
TNMG 160404-SH	0.4	29.5	33	-	-
160408-SH	0.8	29.5	33	-	-
TNMG 160404-GH	0.4	-	33	-	-
160408-GH	0.8	-	33	-	-
TNMG 220404	0.4	40	-	-	-
220408	0.8	40	-	-	-
TNMG 220404 ^R /L-2G	0.4	40	-	-	-

形状	型号	rε	京瓷切削工具			
			TN60	CA4525	PR930	PR1125
精加工	TNMG160404HQ	0.4	38	40	-	42
	160408HQ	0.8	38	40	-	42
	160412HQ	1.2	38	40	-	42
半精加工/粗加工	TNMG160404PS	0.4	40	48	-	40
	160408PS	0.8	40	48	-	40
	160412PS	1.2	40	48	-	40
	TNMG220404PS	0.4	55	65	-	55
	220408PS	0.8	55	65	-	55
粗加工	TNMG160404	0.4	40	48	-	48
	160408	0.8	40	48	-	48
	160412	1.2	40	48	-	48
	160416	1.6	40	48	-	48
	160420	2.0	40	48	-	48
	TNMG220404	0.4	55	65	-	65
铸铁用	TNMG160404C	0.4	-	-	50	-
	160408C	0.8	-	-	50	-
	160412C	1.2	-	-	50	-
粗加工	TNMG160408ZS	0.8	-	-	50	-
	160412ZS	1.2	-	-	50	-
	TNMG160408GC	0.8	-	-	50	-
铝/有色金属	TNMA160404	0.4	-	-	50	-
	160408	0.8	-	-	50	-
	160412	1.2	-	-	50	-
	160416	1.6	-	-	50	-
	160420	2.0	-	-	50	-
精加工	TNGG160404AH	0.4	-	-	-	65
	160408AH	0.8	-	-	-	65
	TNMG160404AH	0.4	-	-	-	55
半精加工/粗加工	TNMG160401 ^R /L-S	0.1	55	75	-	75
	160402 ^R /L-S	0.2	55	75	-	75
	160404 ^R /L-S	0.4	55	75	-	75
	160408 ^R /L-S	0.8	55	75	-	75
半精加工/粗加工	TNMG160404 ^R /L-S	0.4	40	50	-	50
	160408 ^R /L-S	0.8	40	50	-	50
	160412 ^R /L-S	1.2	40	50	-	50
小零件/自动车床用	TNMG160404 ^R /L-25R	0.4	45	60	-	60
	160408 ^R /L-25R	0.8	45	60	-	60
刀柄参考页: B1	TNGU0903005MR ^R /L-U	<0.05	-	-	120	120
	090301MR ^R /L-U	<0.1	-	-	120	120
	090302MR ^R /L-U	<0.2	-	-	120	120
	090304MR ^R /L-U	<0.4	-	-	120	120

型号	rε	东芝刀片		
		NS530	T9015	TP925
TNGG 160402 ^R /L-P	0.2	59	-	-
160404 ^R /L-P	0.4	59	-	-
160408 ^R /L-P	0.8	59	-	-
TNGG 160402 ^R /L-C	0.2	59	-	-
160404 ^R /L-C	0.4	59	-	-
160408 ^R /L-C	0.8	59	-	-
TNGG 160402 ^R /L-W	0.2	59	-	-
160404 ^R /L-W	0.4	59	-	-
160408 ^R /L-W	0.8	59	-	-
TNMG 160404 ^R /L-S	0.4	40	-	48
160408 ^R /L-S	0.8	40	-	48
TNMG 160402-11	0.2	46	-	-
160404-11	0.4	46	-	-
160408-11	0.8	46	-	-
TNMG 160404-TM	0.4	-	46	46
160408-TM	0.8	-	46	46
TNMG 160404-TS	0.4	40	46	46
160408-TS	0.8	40	46	46
TNMG 160404-TSF	0.4	40	46	46
160408-TSF	0.8	40	46	46
TNMG 160404-SM	0.4	-	-	48
160408-SM	0.8	-	-	48

型号	rε	克洛伊刀片	
		H01	
TNMG 160404-AK	0.4	65	-
160408-AK	0.8	65	-

型号	rε	LAMINA刀片	
		LT10	
TNMG 160404 NN	0.4	37.5	-
160408 NN	0.8	37.5	-
TNMP 160404 NN	0.4	40	-
160408 NN	0.8	40	-

型号	rε	瓦尔特刀片	
		WAP20	WAK20
TNMG 160404-NM4	0.4	92	92
160408-NM4	0.8	92	92
TNMG 160404-NM5	0.4	92	92
160408-NM5	0.8	92	92

型号	rε	黛杰刀片	
		JC8015	
TNMG 160404-SF	0.4	50	-
160408-SF	0.8	50	-

型号	rε	铭泽切削刀片		
		JN01	JP2000	JM930
TNMG 160404C	0.4	37.5	40	40
160408C	0.8	37.5	40	40
160412C	1.2	37.5	40	40
TNMG 220404C	0.4	-	55	55
220408C	0.8	-	55	55
220412C	1.2	-	55	55

品牌刀片

CN
DN
SN
TN
VN
WN

CC
DC
SC
VB
VC
WB
TC

小零件

切槽

螺纹

CBN
PCD

钻孔

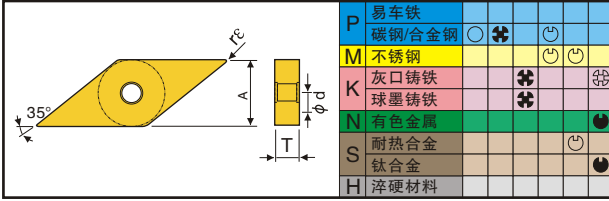
铣削刀片

VN□□ 菱形35° /负角/有孔刀片

(mm)

刀柄参考页:外圆B12;内孔B26

型号	A	T	φd
VN_1604_	9.525	4.76	3.81



	P	M	K	N	S	H
易车铁						
碳钢/合金钢	○	⊕				
不锈钢				⊕	⊕	
灰口铸铁				⊕		
球墨铸铁			⊕			
有色金属						⊕
耐热合金					⊕	
钛合金						⊕
淬硬材料						⊕

使用分类标准

- ⊕: 断续加工/第一选择
 - ⊗: 断续加工/第二选择
 - ⊙: 轻断续加工/第一选择
 - ⊖: 轻断续加工/第二选择
 - : 连续加工/第一选择
 - : 连续加工/第二选择
- (在淬硬材料硬度低于45HRC的情况下)

形状	型号	re	尺寸 (mm)					
			TN60	CA4525	CA4515	PR930	PR1125	KW10
精加工 / 半精加工	VNMG160404VF	0.4	50	60	-	60	60	50
	160408VF	0.8	50	60	-	60	60	50
	160412VF	1.2	50	60	-	60	60	50
粗加工	VNMG160404HQ	0.4	50	60	-	60	60	50
	160408HQ	0.8	50	60	-	60	60	50
	160412HQ	1.2	50	60	-	60	60	50
铸铁用 无磨屑槽	VNMG160404	0.4	50	60	-	60	60	50
	160408	0.8	50	60	-	60	60	50
	VNMG160404	0.4	-	-	65	-	-	-
	160408	0.8	-	-	65	-	-	-

型号	re	涂层				
		T1500A	AC2000	AC530U	AC830P	
精加工	VNMG 160402N-SU	0.2	64	84	84	84
	160404N-SU	0.4	64	84	84	84
	160408N-SU	0.8	64	84	84	84
中切削加工	VNMG 160404N-UX	0.4	-	84	-	84
	160408N-UX	0.8	-	84	-	84
	160412N-UX	1.2	-	84	-	84
中粗加工	VNMG 160404N-UP	0.4	-	84	-	84
	160408N-UP	0.8	-	84	-	84
中粗加工	VNMG 160404N-UZ	0.4	-	84	-	84
	160408N-UZ	0.8	-	84	-	84
	160412N-UZ	1.2	-	84	-	84

型号	re	涂层			
		NS530	NS730	T9015	T9025
VNMG 160402-11	0.4	63	-	-	-
	0.8	63	-	-	-
VNMG 160404-TS	0.4	63	-	-	-
	0.8	63	-	-	-
VNMG 160404-TM	0.4	-	-	72.5	72.5
	0.8	-	-	72.5	72.5
VNMG 160404-TSF	0.4	-	55	-	-
	0.8	-	55	-	-
VNMG 160404-PS	0.4	-	-	-	-
	0.8	-	-	-	-

型号	re	涂层			
		NX2525	UE6110	UC5115	
VNMG 160404	0.4	36	35.8	35.5	35.5
	0.8	36	35.8	35.5	35.5
VNMG 160404-MA	0.4	36	35.8	35.5	35.5
	0.8	36	35.8	35.5	35.5

型号	re	涂层	
		LT10	
VNMG 160404 NN	0.4	53	
	0.8	53	

型号	re	涂层			
		JN01	JP2000	JM930	JK15
CNMG 120404-AK	0.4	50	40	45	45
	0.8	50	40	45	45
CNMG 120404C	0.4	-	40	45	45
	0.8	-	40	45	45
	1.2	-	40	45	45

型号	re	涂层	
		JC8015	
VNMG 120404-SF	0.4	60	
	0.8	60	

型号	re	涂层	
		WAP20	WAK20
VNMG 160404-NM4	0.4	98	98
	0.8	98	98
	0.4	98	98
	0.8	98	98

型号	re	涂层	
		H01	
VNMG 160404-AK	0.4	60	
	0.8	60	

刀柄参考页:外圆B12;内孔B26

品牌切削刀片

Brand cutting blade

WN口 80° / 负角/有孔刀片

刀柄参考页:外圆B13;内孔B26

型号	A	T	φd
WN_06T3_	9.525	3.96	3.81
WN_0604_	9.525	4.76	3.81

型号	A	T	φd
WN_0804_	12.70	4.76	5.16

品牌刀片

CN
DN
SN
TN
VN
WN

CC
DC
SC
VB
VC
WB
TC

小零件

切槽

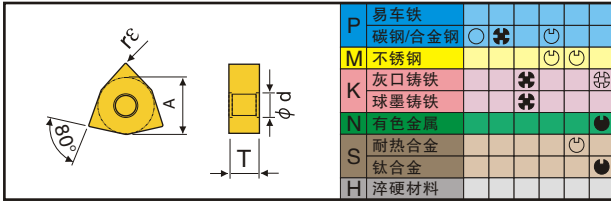
螺纹

CBN
PCD

钻孔

铣削刀片

(mm)



使用分类标准
 ⊕: 断续加工/第一选择
 ⊖: 断续加工/第二选择
 ○: 轻断续加工/第一选择
 ●: 轻断续加工/第二选择
 ⊙: 连续加工/第一选择
 ○: 连续加工/第二选择
 (在淬硬材料硬度低于45HRC的情况下)

MITSUBISHI 三菱刀片		型号	rε	NX2525 UE610	US735 UE610	UC5115
中切削加工	WNMG 060404-MA	0.4	0.8	35	35	36
	060408-MA	0.8	0.8	35	35	36
	WNMG 06T312-MA	1.2	1.2	35	35	36
重切削	WNMG 080404	0.4	0.8	34	34	34
	080408	0.8	0.8	34	34	34
	080412	1.2	1.2	34	34	34
中精加工	WNMG 080404-MA	0.4	0.8	35	35	36
	080408-MA	0.8	0.8	35	35	36
	080412-MA	1.2	1.2	35	35	36
重切削	WNMG 080404-GH	0.4	0.8	35	35	36
	080408-GH	0.8	0.8	35	35	36
	080412-GH	1.2	1.2	35	35	36

形状	型号	rε	尺寸(mm)			
			TN60	CA4525	CA4515	PR930
半精加工 / 粗加工	WNMG060404HQ	0.4	45	50	50	50
	060408HQ	0.8	45	50	50	50
	WNMG06T304HQ	0.4	45	50	50	50
	06T308HQ	0.8	45	50	50	50
	WNMG080404HQ	0.4	45	45	45	45
	080408HQ	0.8	45	45	45	45
半精加工 / 粗加工	080412HQ	1.2	45	45	45	45
	WNMG080404PS	0.4	45	50	50	50
	080408PS	0.8	45	50	50	50
	080412PS	1.2	45	50	50	50
粗加工	080416PS	1.6	45	50	50	50
	WNMG080408GT	0.8	45	50	50	50
粗加工	080412GT	1.2	45	50	50	50
	WNMG080404	0.4	45	50	50	50
粗加工	080408	0.8	45	50	50	50
	080412	1.2	45	50	50	50
	WNMG080404C	0.4	-	-	50	-
铸铁用	080408C	0.8	-	-	50	-
	080412C	1.2	-	-	50	-
	WNMG080408ZS	0.8	-	50	-	-
粗加工	080412ZS	1.2	-	50	-	-
	WNMG080408GC	0.8	-	50	-	-
	080412GC	1.2	-	50	-	-
无断屑槽	WNMA 080404	0.4	-	50	-	-
	080408	0.8	-	50	-	-
	080412	1.2	-	50	-	-
铝/有色金属材料	WNMG080404AH	0.4	-	-	50	-
	080408AH	0.8	-	-	50	-

SUMITOMO 住友电工切削工具		型号	rε	T1500A	AC2000	AC530U	AC830P
精加工	WNMG 06T304N-SU	0.4	0.8	56	56	56	56
	06T308N-SU	0.8	0.8	56	56	56	56
	WNMG 060404N-SU	0.4	0.8	57	57	57	57
	060408N-SU	0.8	0.8	57	57	57	57
	WNMG 080404N-SU	0.4	0.8	53	58	58	58
	080408N-SU	0.8	0.8	53	58	58	58
中切削加工	080412N-SU	1.2	1.2	53	58	58	58
	WNMG 080404N-UX	0.4	0.8	58	58	58	58
	080408N-UX	0.8	0.8	58	58	58	58
中粗加工	080412N-UX	1.2	1.2	58	58	58	58
	WNMG 080408N-UP	0.8	0.8	58	58	58	58
	080412N-UP	1.2	1.2	58	58	58	58
中粗加工	WNMG 060408N-MU	0.8	0.8	57	57	57	57
	060412N-MU	1.2	1.2	57	57	57	57
	WNMG 080408N-MU	0.8	0.8	58	58	58	58
	080412N-MU	1.2	1.2	58	58	58	58
中粗加工	080416N-MU	1.6	1.6	58	58	58	58
	WNMG 080404N-UZ	0.4	0.8	58	58	58	58
	080408N-UZ	0.8	0.8	58	58	58	58
中粗加工	080412N-UZ	1.2	1.2	58	58	58	58

DIJET 黛杰刀片		型号	rε	JC8015
中精加工	WNMG 080404-SF	0.4	0.8	55
	080408-SF	0.8	0.8	55

KORLOY 克洛伊刀片		型号	rε	H01
中加工	WNMG 080404-AK	0.4	0.8	60
	080408-AK	0.8	0.8	60

Tungaloy 东芝刀片		型号	rε	NS230 NS230	T9015	T9025
中切削加工	WNMG 080404-TM	0.4	0.8	46.5	46.5	46.5
	080408-TM	0.8	0.8	46.5	46.5	46.5
	080412-TM	1.2	1.2	46.5	46.5	46.5
	WNMG 080404-37	0.4	0.8	44	44	44
	080408-37	0.8	0.8	44	44	44
	WNMG 080404-TS	0.4	0.8	44	44	44
中粗加工	080408-TS	0.8	0.8	44	44	44
	WNMG 080404-TSF	0.4	0.8	44	44	44
	080408-TSF	0.8	0.8	44	44	44
中粗加工	WNMG 080404-SM	0.4	0.8	54	54	54
	080408-SM	0.8	0.8	54	54	54

WALTER 瓦尔特刀片		型号	rε	WAP20	WAK20
中加工	WNMG 080404-NM4	0.4	0.8	109	109
	080408-NM4	0.8	0.8	109	109
	080404-NM5	0.4	0.8	109	109
中加工	080408-NM5	0.8	0.8	109	109

刀柄参考页:
外圆B13;
内孔B26

LAMINA 刀片		型号	rε	LT10
中加工	WNMG 080404 NN	0.4	0.8	44
	080408 NN	0.8	0.8	44
	WNMP 080404 NN	0.4	0.8	47.5
	080408 NN	0.8	0.8	47.5

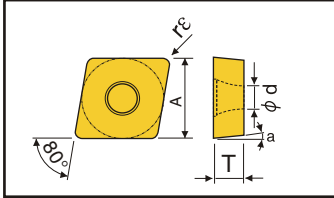
MZG 铭泽切削刀片		型号	rε	JN01	JP2000	JM930	JK15
中切削加工	WNMG 080404	0.4	0.8	45	50	50	50
	080408	0.8	0.8	45	50	50	50
	080412	1.2	1.2	45	50	50	50
	WNMG 080404C	0.4	0.8	55	55	55	55
	080408C	0.8	0.8	55	55	55	55
	080412C	1.2	1.2	55	55	55	55

CC口口 菱形80° /正角/有孔刀片 刀柄参考页:外B14-B15;小零件B2;内B27-B28

型号	A	T	φd	a
CPMT0802_	7.94	2.38	3.3	7°
CPMT0903_	9.525	3.18	4.4	11°

型号	A	T	φd	a
CC_0301_	3.5	1.4	1.9	7°
CC_0401_	4.3	1.8	2.3	7°

型号	A	T	φd	a
CC_0602_	6.35	2.38	2.8	7°
CC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
CC_1204_	12.7	4.76	5.5	7°



	P	M	K	N	S	H
易车铁	○	+	+	+	+	+
碳钢/合金钢	○	+	+	+	+	+
不锈钢	○	+	+	+	+	+
灰口铸铁	○	+	+	+	+	+
球墨铸铁	○	+	+	+	+	+
有色金属	○	+	+	+	+	+
耐热合金	○	+	+	+	+	+
钛合金	○	+	+	+	+	+
淬硬材料	○	+	+	+	+	+

使用分类标准
 ✖: 断续加工/第一选择
 ⚙: 断续加工/第二选择
 ⚙: 轻断续加工/第一选择
 ⚙: 轻断续加工/第二选择
 ●: 连续加工/第一选择
 ○: 连续加工/第二选择
 (在淬硬材料硬度低于45HRC的情况下)

形状	型号	rε	尺寸 (mm)				
			TN60	CA525	CA4515	PR930	
精加工 / 半精加工	CCMT060202GK	0.4	32	40	40	45	
	060204GK	0.8	32	40	40	45	
	CCMT09T302GK	0.4	38	42	42	48	
	09T304GK	0.8	38	42	42	48	
	CCMT120404GK	0.4	75	80	80	85	
	120408GK	0.8	75	80	80	85	
	120412GK	1.2	75	80	80	85	
	CCMT060202HQ	0.2	32	40	45	46	
	060204HQ	0.4	32	40	45	46	
	CCMT09T302HQ	0.2	38	40	45	48	
09T304HQ	0.4	38	40	45	48		
09T308HQ	0.8	38	40	45	48		
精加工	CCMT09T304AH	0.4	-	-	-	50	
	09T308AH	0.8	-	-	-	50	
	CCGT0301003 ^R /L-F	0.03	65	-	-	85	
	030101 ^R /L-F	0.1	65	-	-	85	
	030102 ^R /L-F	0.2	65	-	-	85	
	030104 ^R /L-F	0.4	65	-	-	85	
	CCGT0401003 ^R /L-F	0.03	65	-	-	85	
	040101 ^R /L-F	0.1	65	-	-	85	
	040102 ^R /L-F	0.2	65	-	-	85	
	040104 ^R /L-F	0.4	65	-	-	85	
精加工	CCGT0301005M ^R /L-F	<0.05	70	-	-	85	
	030101M ^R /L-F	<0.1	70	-	-	85	
	030102M ^R /L-F	<0.2	70	-	-	85	
	030104M ^R /L-F	<0.4	70	-	-	85	
	CCGT0401005M ^R /L-F	<0.05	70	-	-	85	
	040101M ^R /L-F	<0.1	70	-	-	85	
	040102M ^R /L-F	<0.2	70	-	-	85	
	040104M ^R /L-F	<0.4	70	-	-	85	
	小进给量	CCGT0602003F ^R /L-U	0.03	50	-	-	85
		060201F ^R /L-U	0.1	50	-	-	85
060202F ^R /L-U		0.2	50	-	-	85	
CCGT09T3003F ^R /L-U		0.03	50	-	-	85	
09T301F ^R /L-U		0.1	50	-	-	85	
09T302F ^R /L-U		0.2	50	-	-	85	
CCGT0602003MF ^R /L-U		<0.03	50	-	-	85	
060201MF ^R /L-U		<0.1	50	-	-	85	
060202MF ^R /L-U		<0.2	50	-	-	85	
060204MF ^R /L-U		<0.4	50	-	-	85	
半精加工	CCGT09T3003MF ^R /L-U	<0.03	50	-	-	85	
	09T301MF ^R /L-U	<0.1	50	-	-	85	
	09T302MF ^R /L-U	<0.2	50	-	-	85	
	09T304MF ^R /L-U	<0.4	50	-	-	85	
	CPMH080204HQ	0.4	38	50	50	-	
	080208HQ	0.8	38	50	50	-	
	CPMH090304HQ	0.4	38	50	50	-	
	090308HQ	0.8	38	50	50	-	

形状	型号	rε	T1500A	AC2000	AC5300	AC830P	
精加工	CCMT 060202N-SU	0.2	35	45	45	45	
	060204N-SU	0.4	35	45	45	45	
	060208N-SU	0.8	35	45	45	45	
	CCMT 09T302N-SU	0.2	48	63	63	63	
	09T304N-SU	0.4	48	63	63	63	
	09T308N-SU	0.8	48	63	63	63	
	CCMT 120404N-SU	0.4	75	97	-	97	
	120408N-SU	0.8	75	97	-	97	
	重加工	CCMT 09T304N-MU	0.4	-	63	-	63
		09T308N-MU	0.8	-	63	-	63
精加工	CPMT 080204N-SU	0.4	36	47	47	47	
	080208N-SU	0.8	36	47	47	47	
	CPMT 090304N-SU	0.4	40	53	53	53	
	090308N-SU	0.8	40	53	53	53	
	CPMT 080204N-MU	0.4	36	47	47	47	
	080208N-MU	0.8	36	47	47	47	
	CPMT 090304N-MU	0.4	40	53	53	53	
	090308N-MU	0.8	40	53	53	53	

形状	型号	rε	JC8015
精加工	CCMT 060204-SF	0.4	40
	060208-SF	0.8	40
	CCMT 09T304-SF	0.4	50
	09T308-SF	0.8	50

形状	型号	rε	WAP20	WAK20
中加工	CCMT 060204-PM5	0.4	76	76
	CCMT 09T304-PM5	0.4	88	88
	09T308-PM5	0.4	88	88
	CCMT 120404-PM5	0.8	127	127

形状	型号	rε	LT10
中加工	CCMT 060204NN	0.4	34
	CCMT 09T304NN	0.4	40
	09T308NN	0.8	40
	CCMT 120404NN	0.4	45
	120408NN	0.8	45

型号	rε	UV2225	UE6110	UE6010	U9735	UC5115	UC5105
CCMT 060202	0.2	21.5	28	28	28	28	28
060204	0.4	21.5	28	28	28	28	28
09T302	0.8	27	34	34	34	34	34
09T304	0.4	27	34	34	34	34	34
09T308	0.8	27	34	34	34	34	34
120404	0.4	34	43	43	43	43	43
120408	0.8	34	43	43	43	43	43
CCMW 09T304	0.4	-	-	-	-	-	-
09T308	0.8	-	-	-	-	-	-

型号	rε	MS530	AH725	T9015	T9025
CCMT 060202-PS	0.2	34	42	42	42
060204-PS	0.4	34	42	42	42
060204-24	0.4	34	-	-	-
CCMT 09T302-PS	0.2	43	-	-	-
09T304-PS	0.4	43	58	54	54
09T308-PS	0.8	43	58	54	54
CCMT 09T304-24	0.4	43	-	-	-
09T308-24	0.8	43	-	-	-

型号	rε	H01
CCGT 060202-AK	0.2	40
060204-AK	0.4	40
060208-AK	0.8	40
CCGT 09T302-AK	0.2	50
09T304-AK	0.4	50
09T308-AK	0.8	50

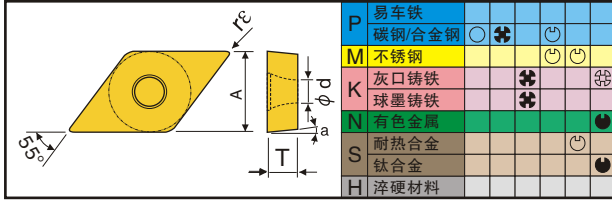
型号	rε	JN01	JP2000	JM930	JK15
CCGT 060202-AK	0.2	26	36	36	36
060204-AK	0.4	26	36	36	36
060208-AK	0.8	26	36	36	36
CCGT 09T302-AK	0.2	30	40	40	40
09T304-AK	0.4	30	40	40	40
09T308-AK	0.8	30	40	40	40
CCGT 120402-AK	0.2	36	50	50	50
120404-AK	0.4	36	50	50	50
120408-AK	0.8	36	50	50	50
CCMT 060202C	0.2	-	36	36	36
060204C	0.4	-	36	36	36
060208C	0.8	-	36	36	36
CCMT 09T302C	0.2	-	40	40	40
09T304C	0.4	-	40	40	40
09T308C	0.8	-	40	40	40
CCMT 120402C	0.2	-	50	50	50
120404C	0.4	-	50	50	50
120408C	0.8	-	50	50	50

DC口口 菱形55° /正角/有孔刀片

刀柄参考页:外B15-B16;小零件B2;内B29-B30

(mm)

型号	A	T	φd	a
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°



使用分类标准
 ✱: 断续加工/第一选择
 ☉: 断续加工/第二选择
 ●: 轻断续加工/第一选择
 ○: 轻断续加工/第二选择
 ●: 连续加工/第一选择
 ○: 连续加工/第二选择
 (在淬硬材料硬度低于45HRC的情况下)

形状	型号	re	尺寸 (mm)			
			TN60	CA525	CA4515	PR930
精加工 珩磨	DCGT070201CK	0.1	100	-	-	110
	070202CK	0.2	100	-	-	110
	DCGT11T301CK	0.1	120	-	-	130
	11T302CK	0.2	120	-	-	130
	DCGT070201M-CK	<0.1	100	-	-	110
	070202M-CK	<0.2	100	-	-	110
精加工 半精加工	DCMT070202GK	0.2	38	42	42	45
	070204GK	0.4	38	42	42	45
	070208GK	0.8	38	42	42	45
	DCMT11T302GK	0.2	45	50	50	55
	11T304GK	0.4	45	50	50	55
	11T308GK	0.8	45	50	50	55
精加工 半精加工	DCMT070202HQ	0.2	38	42	42	45
	070204HQ	0.4	38	42	42	45
	070208HQ	0.8	38	42	42	45
	DCMT11T302HQ	0.2	45	50	50	55
	11T304HQ	0.4	45	50	50	55
	11T308HQ	0.8	45	50	50	55
半精加工	DCGT070201	0.1	38	42	42	45
	070202	0.2	38	42	42	45
	070204	0.4	38	42	42	45
	DCGT11T301	0.1	45	50	50	55
	11T302	0.2	45	50	50	55
	11T304	0.4	45	50	50	55
小进给量 锐利刀型	DCGT0702003F ^R /L-U	0.03	65	-	-	110
	070201F ^R /L-U	0.1	65	-	-	110
	070202F ^R /L-U	0.2	65	-	-	110
	DCGT11T3003F ^R /L-U	0.03	70	-	-	130
	11T301F ^R /L-U	0.1	70	-	-	130
	11T302F ^R /L-U	0.2	70	-	-	130
	DCGT0702003MF ^R /L-U	<0.03	65	-	-	130
	0702005MF ^R /L-U	<0.05	65	-	-	130
	070201MF ^R /L-U	<0.1	65	-	-	130
	070202MF ^R /L-U	<0.2	65	-	-	130
	070204MF ^R /L-U	<0.4	65	-	-	130
	DCGT0702005MF ^R /L-U	<0.05	70	-	-	130
	070201MF ^R /L-U	<0.1	70	-	-	130
	070202MF ^R /L-U	<0.2	70	-	-	130
070204MF ^R /L-U	<0.4	70	-	-	130	
铝/有色金属	DCGT11T304AH	0.4	-	-	-	55
	11T308AH	0.8	-	-	-	55

形状	型号	re	T1500A	AC2000	AC580U	AC830P
精加工	DCGT 0702003 ^R /L-FX	0.03	92	-	112	56
	070201 ^R /L-FX	0.1	92	-	112	56
	070202 ^R /L-FX	0.2	92	-	112	57
中切削加工	DCGT 11T3003 ^R /L-FX	0.03	128	-	155	57
	11T301 ^R /L-FX	0.1	128	-	155	58
	11T302 ^R /L-FX	0.2	128	-	155	58
中切削加工	DCMT 070202N-SU	0.2	39	52	52	52
	070204N-SU	0.4	39	52	52	52
	070208N-SU	0.8	39	52	52	52
	DCMT 11T302N-SU	0.2	56	73	73	73
中粗加工	DCMT 11T304N-SU	0.4	56	73	73	73
	11T308N-SU	0.8	56	73	73	73
	DCMT 11T304N-MU	0.4	-	73	73	73
	11T308N-MU	0.8	-	73	73	73

形状	型号	re	NS530	AH725	T9015	T9025
中切削加工	DCMT 070202-PS	0.2	35	48	-	-
	070204-PS	0.4	35	48	-	-
	DCMT 11T302-PS	0.2	49	68	63	63
	11T304-PS	0.4	49	68	63	63
	11T308-PS	0.8	49	68	63	63
	DCMT 070204-24	0.4	35	-	-	-

形状	型号	re	LT10
中加工	DCMT 070204NN	0.4	36
	DCMT 11T304NN	0.4	40
	11T308NN	0.8	40

型号	re	MX2525	UE610	UE710	US735	UC5115
DCMT 070204	0.4	23	34	34	-	-
11T304	0.4	28	36	36	-	-
11T308	0.8	28	36	36	-	-
DCMT 070204-MV	0.4	-	34	34	-	-
11T304-MV	0.4	-	36	36	-	-
11T308-MV	0.8	-	36	36	-	-
DCMW 11T304	0.4	-	-	-	-	41
11T308	0.8	-	-	-	-	41

型号	re	JC8015
DCMT 070204-SF	0.4	58
DCMT 11T304-SF	0.4	80

型号	re	H01
DCGT 070202-AK	0.2	42
070204-AK	0.4	42
070208-AK	0.8	42
DCGT 11T302-AK	0.2	58
11T304-AK	0.4	58
11T308-AK	0.8	58

型号	re	WAP20	WAK20
DCMT 070204-PM5	0.4	76	-

型号	re	JN01	JP2000	JM930	JK15
DCGT 070202-AK	0.2	27	35	35	35
070204-AK	0.4	27	35	35	35
070208-AK	0.8	27	35	35	35
DCGT 11T302-AK	0.2	30	40	40	40
11T304-AK	0.4	30	40	40	40
11T308-AK	0.8	30	40	40	40
DCGT 070202C	0.2	35	35	35	35
070204C	0.4	35	35	35	35
070208C	0.8	35	35	35	35
DCGT 11T302C	0.2	40	40	40	40
11T304C	0.4	40	40	40	40
11T308C	0.8	40	40	40	40

刀柄参考页:
 外圆B15-B16;
 小零件B2;
 内孔B29-B30

品牌刀片

CN
DN
SN
TN
VN
WN

CC
DC
SC
VB
VC
WB
TC

小零件

切槽

螺纹

CBN
PCD

钻孔

铣削刀片

SC口口 四方形90° /正角/有孔刀片

(mm)

刀柄参考页:外圆B17;内孔B34

型号	A	T	φd	a
SC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°

	P	M	K	N	S	H
易车铁	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
碳钢/合金钢	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
不锈钢	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
灰口铸铁	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
球墨铸铁	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
有色金属	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
耐热合金	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
钛合金	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
淬硬材料	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

使用分类标准

- ⊕: 断续加工/第一选择
- ⊕: 断续加工/第二选择
- ⊕: 轻断续加工/第一选择
- ⊕: 轻断续加工/第二选择
- : 连续加工/第一选择
- : 连续加工/第二选择

(在淬硬材料硬度低于45HRC的情况下)

MITSUBISHI 三菱刀片

型号	rε
SCMT 09T304	0.4

KYOCERA 京瓷切削工具

形状	型号	rε	TN60	CA5525	CA4515	PR930	PR1125	KW10
半精加工	SCMT09T304HQ	0.4	36	40	45	50	50	-
	09T308HQ	0.8	36	40	45	50	50	-

SUMITOMO 住友电工切削工具

型号	rε	T1500A	AC2000	AC530U	AC830P
SCMT 09T304N-SU	0.4	-	63	63	63
09T308N-SU	0.8	-	63	63	63

MZG 铭泽切削刀片

型号	rε
SCMT 09T304C	0.4
09T308C	0.8

VB/VC口口 菱形35° 正角/有孔刀片

型号	A	T	φd	a
VB_1103_	6.35	3.18	2.8	5°
VB_1604_	9.525	4.76	4.4	5°

型号	A	T	φd	a
VC_0802_	4.76	2.38	2.3	7°
VC_1604_	9.525	4.76	4.4	7°

	P	M	K	N	S	H
易车铁	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
碳钢/合金钢	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
不锈钢	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
灰口铸铁	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
球墨铸铁	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
有色金属	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
耐热合金	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
钛合金	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
淬硬材料	○	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

使用分类标准

- ⊕: 断续加工/第一选择
- ⊕: 断续加工/第二选择
- ⊕: 轻断续加工/第一选择
- ⊕: 轻断续加工/第二选择
- : 连续加工/第一选择
- : 连续加工/第二选择

(在淬硬材料硬度低于45HRC的情况下)

WB口口 六角形80°

型号	A	T	φd	a
WB_0601_	3.97	1.59	2.3	5°
WB_0802_	4.76	2.38	2.3	5°

KYOCERA 京瓷切削工具

形状	型号	rε	TN60	CA5525	CA4515	PR930	PR1125	KW10
半精加工	VBMT110304HQ	0.4	45	60	60	65	65	60
	110308HQ	0.8	45	60	60	65	65	60
	VBMT160404HQ	0.4	55	65	65	70	65	65
	160408HQ	0.8	55	65	65	70	65	65
	160412HQ	1.2	55	65	65	70	65	65
精加工 / 半精加工	VBGT1103003 ^R /L-Y	0.03	60	-	-	95	95	80
	110301 ^R /L-Y	0.1	60	-	-	95	95	80
	110302 ^R /L-Y	0.2	60	-	-	95	95	80
	110304 ^R /L-Y	0.4	60	-	-	95	95	80
	110308 ^R /L-Y	0.8	60	-	-	95	95	80
	VBGT160402 ^R /L-Y	0.2	90	-	-	120	120	100
	160404 ^R /L-Y	0.4	90	-	-	120	120	100
	160408 ^R /L-Y	0.8	90	-	-	120	120	100
	VBGT1103005M ^R /L-Y	<0.05	65	-	-	105	105	85
	110301M ^R /L-Y	<0.1	65	-	-	105	105	85
	110302M ^R /L-Y	<0.2	65	-	-	105	105	85
	110304M ^R /L-Y	<0.4	65	-	-	105	105	85
	110308M ^R /L-Y	<0.8	65	-	-	105	105	85
	VBGT160402M ^R /L-Y	<0.2	100	-	-	125	125	100
	160404M ^R /L-Y	<0.4	100	-	-	125	125	100
160408M ^R /L-Y	<0.8	100	-	-	125	125	100	
半精加工	VCMT080202HQ	0.2	42	45	45	45	45	45
	080204HQ	0.4	42	45	45	45	45	45
铝/金属材料	VCMT160404AH	0.4	-	-	-	-	70	

SUMITOMO 住友电工切削工具

型号	rε	T1500A	AC2000	AC530U	AC830P
VBMT 110302N-SU	0.2	-	-	116	-
110304N-SU	0.4	-	-	116	-
110308N-SU	0.8	-	-	116	-
VBMT 160404N-SU	0.4	98	127	127	127
160408N-SU	0.8	98	127	127	127
160412N-SU	1.2	98	127	127	127
VCMT 080204N-SU	0.4	-	-	124	-
VCMT110302N-SU	0.2	-	-	98	-
110304N-SU	0.4	-	-	98	-
110308N-SU	0.8	-	-	98	-
VCMT 160404N-SU	0.4	-	-	127	127
160408N-SU	0.8	-	-	127	127

KYOCERA 京瓷切削工具

形状	型号	rε	TN60	CA5525	CA4515	PR930	PR1125	KW10
半精加工	WBMT060102 ^R /L-DP	0.2	63	63	63	63	63	63
	060104 ^R /L-DP	0.4	63	63	63	63	63	63
	WBMT080202 ^R /L-DP	0.2	63	63	63	63	63	63
精加工	080204 ^R /L-DP	0.4	63	63	63	63	63	63
	WBGT0601003 ^R /L-F	0.03	63	63	63	63	63	63
	060101 ^R /L-F	0.1	63	63	63	63	63	63
	060102 ^R /L-F	0.2	63	63	63	63	63	63
	060104 ^R /L-F	0.4	63	63	63	63	63	63
	WBGT0802003 ^R /L-F	0.03	63	63	63	63	63	63
	080201 ^R /L-F	0.1	63	63	63	63	63	63
080202 ^R /L-F	0.2	63	63	63	63	63	63	
080204 ^R /L-F	0.4	63	63	63	63	63	63	

MITSUBISHI 三菱刀片

型号	rε	NX2525	VP15TF	US735	UE6810
VCMT 110304	0.4	48	59	59	59
VCMT 160404	0.4	59	76	76	76
160408	0.8	59	76	76	76
半精加工	VBMT 110304-MV	0.4	42	53	53
	110308-MV	0.8	42	53	53
	VBMT 160404-MV	0.4	42	52	52
	160408-MV	0.8	42	52	52

SUMITOMO 住友电工切削工具

型号	rε	T1500A	AC2000	AC530U	AC830P
WBGT 060102 ^R /L-W	0.2	63	-	-	-
060104 ^R /L-W	0.4	63	-	-	-
WBGT 060102 ^R /L-FX	0.2	-	-	102	-
060104 ^R /L-FX	0.4	-	-	102	-
WBGT 080202 ^R /L-FX	0.2	-	-	102	-
080204 ^R /L-FX	0.4	-	-	102	-

LAMINA 刀片

型号	rε	LT10
VBMT 160404NN	0.4	55
160408NN	0.8	55

小零件加工用刀具

背车加工用刀柄

刀柄参考页: B3

使用分类标准

- ⚙: 断续加工/第一选择
 - ⚙: 断续加工/第二选择
 - ⊙: 轻断续加工/第一选择
 - ⊙: 轻断续加工/第二选择
 - : 连续加工/第一选择
 - : 连续加工/第二选择
- (在淬硬材料硬度低于45HRC的情况下)

	P	M	K	N	S	H
易车铁	●					
碳钢/合金钢	⊙	⊙				
不锈钢		⊙				
灰口铸铁			●			
球墨铸铁			⊙			
有色金属				●		
耐热合金					●	
钛合金					●	
淬硬材料						●

KYOCERA 京瓷切削工具	形状	型号	尺寸						材料						
			R(rε)	W	a	B	T	H	φd	金属陶瓷	PVD涂层硬质合金			硬质合金	
		TKFB 12R15005M	<0.05	1.5	0.25	2.6	3.0	8.7	5.2	TN60M	PR630	PR930	PR1005	PR1025	KW10
		12R28005M	<0.05	2.8	0.3	4.6				230	260	260	280	280	230
		12R28010M	<0.1							230	260	260	280	280	230
		TKFB 16R38005M	<0.05	3.8	0.3	6.3	4.0	9.5	5.2	320	350	350	390	390	320
		16R38010M	<0.1							320	350	350	390	390	320

刀柄参考页: B3

小径端面切槽用刀片 刀柄参考页: B3

KYOCERA 京瓷切削工具	形状	型号	尺寸 (mm)	材料				
				TN60M	PR630	PR930	PR1005	PR1025
	ABS 15	ABS 15R4005	0.05	130	150	150	150	130
		15R4015	0.15	130	150	150	150	130
		ABS 15R4005M	<0.05	130	150	150	150	130
	ABW 15	ABW 15R4005	0.05	140	160	160	160	140
		15R4015	0.15	140	160	160	160	140
		ABW 15R4005M	<0.05	130	150	150	150	130
	ABW 23	ABW 23R5005	0.05	200	230	230	230	200
		23R5015	0.15	200	230	230	230	200
		ABW 23R5005M	<0.05	200	230	230	230	200
	ABW 23	ABW 23R5015M	<0.15	200	230	230	230	200
				200	230	230	230	200
				200	230	230	230	200

型号	最小加工径 φA	W	rε	尺寸 (mm)						PR930	KW10
				H	L1	L2	F	T			
VNFG 0810-10	8	1.0	1.0					2.0	230	200	
0820-10	8	2.0	0.05	3.9	29.6	10	7.3	2.0	230	200	
0830-10	8	3.0						3.0	230	200	

小径内孔切槽用刀片 刀柄参考页: B3

型号	最小加工径 φA	W	rε	φD	尺寸 (mm)						PR930	KW10									
					H	L1	L2	L3	L4	F			T								
HPG R/L	0404-10	4	1	4	3.35	60	15	8	3.65	1	120	100									
											0404-20	2	120	100							
											0505-10	5	5	4.3	70	20	0	4.55	1.5	120	100
											0505-20	2	5	4.3	70	20	0	4.55	1.5	120	100
											0606-10	6	6	5.2	70	20	0	5.5	2	120	100
											0606-20	2	6	5.2	70	20	0	5.5	2	120	100
											0707-10	7	7	6.2	80	25	10	6.45	2	120	100
0707-20	2	7	6.2	80	25	10	6.45	2	120	100											
VNGR	0410-11	4	1.0	0.05	3.9	30.8	11	0.1	3.5	0.8	220	215									
											0420-11	2	220	215							
	0510-11	5	5	1.0	0.50	30.8	11	0.1	4.4	1.0	250	240									
	0520-11	2	5	1.0	0.50	30.8	11	0.1	4.4	1.0	250	240									
	0610-20	6	6	1.0	0.05	30.8	20	0.3	5.2	1.8	286	275									
	0620-20	2	6	1.0	0.10	30.8	20	0.3	5.2	1.8	286	275									
	0710-20	7	7	1.0	0.50	30.8	20	0.3	5.2	2.0	320	305									
	0720-20	2	7	1.0	0.10	30.8	20	0.3	5.2	2.0	320	305									
	VNGR0410-11NB	0410-11NB	4	1.0	0.05	3.9	30.8	11	0.1	3.5	0.8	220	215								
												0420-11NB	2	220	215						
0510-11NB		5	5	1.0	0.50	30.8	11	0.1	4.4	1.0	250	240									
0520-11NB		2	5	1.0	0.10	30.8	11	0.1	4.4	1.0	250	240									
0610-20NB		6	6	1.0	0.05	30.8	20	0.3	5.2	1.8	286	275									
0620-20NB		2	6	1.0	0.10	30.8	20	0.3	5.2	1.8	286	275									
0710-20NB		7	7	1.0	0.50	30.8	20	0.3	5.2	2.0	320	305									
0720-20NB		2	7	1.0	0.10	30.8	20	0.3	5.2	2.0	320	305									

小径切断加工用刀片

刀柄参考页: B3

PCD金刚石工具(内孔镗刀/内孔槽刀)

KYOCERA 京瓷切削工具	形状	型号	尺寸 (mm)						PR1115	KW10						
			W	φD	rε	T	H	φd			θ					
	TKF12 ^φ /L	050-S-16DR	0.5	5	0.03	3	8.7	5	16°	200	160					
		070-S-16DR	0.7	8						200	160					
		100-S-16DR	1.0	10						200	160					
		150-S-16DR	1.5	15						200	160					
		200-S-16DR	2.0	20						200	160					
	TKF16 ^φ /L	150-S-16DR	1.5	16	0.05	4	8.7	5	0°	280	220					
		200-S-16DR	2.0	20						280	220					
		TKF12 ^φ /S	0.5	5						200	160					
		070-S	0.7	8						200	160					
		100-S	1.0	10						200	160					
	TKF16 ^φ /S	150-S	1.5	16	0.05	4	9.5	5	16°	200	160					
		200-S	2.0	20						200	160					
		TKF12 ^φ /L	1.5	16						0.05	4	9.5	5	0°	280	220
		200-S	2.0	20											280	220

型号	最小加工径 φA	W	rε	H	尺寸 (mm)			F	S																			
					L1	L2	L3																					
VNBR	0411-02NB	4	0.2	3.9	30.8	11	20	3.5	0.5																			
										0420-02NB	2	39.8	11	4.5	0.7													
										0511-02NB	5	0.2	3.9	30.8	11	20	4.5	0.7										
										0520-02NB	2	0.2	3.9	39.8	11	20	5.3	1.0										
										0620-02NB	6	0.2	3.9	39.8	20	30	5.3	1.0										
VNBR	0720-02NB	7	0.2	3.9	39.8	20	30	6.2	1.0																			
										0730-02NB	2	49.8	20	30	6.2	1.0												
										VNGR	0410-11NB	4	1.0	0.05	3.9	30.8	11	3.5	0.8									
																				0420-11NB	2	2.0	0.10	30.8	11	20	4.4	1.0
																				0510-11NB	5	1.0	0.05	30.8	11	20	4.4	1.0
VNGR	0610-11NB	6	1.0	0.05	3.9	30.8	11	5.2	1.8																			
										0620-11NB	2	2.0	0.10	30.8	11	20	5.2	1.8										
										0710-11NB	7	1.0	0.05	30.8	11	20	6.2	2.0										
VNBR	0820-10NB	8	2.0	0.05	3.9	30.8	10	7.3	2.0																			
										0830-10NB	2	3.0	0.05	30.8	10	20	7.3	3.0										
PSBR/L	0404-60NBS	4	0.05	3.6	60	30	30	1.9	0.3																			
										0505-70NBS	5	4.4	70	40	2.4	0.5												
										0606-70NBS	6	5.2	70	45	2.9	0.5												
										0610-70NBS	6	5.2	70	45	2.9	0.5												
										0707-80NBS	7	6.2	80	50	3.4	0.5												

NTK切断切槽刀具系列

刀柄参考页:B3

NTK小径切断加工用刀片 切断直径 $\varnothing 8 - \varnothing 20\text{mm}$

NTK NTK刀具		尺寸 (mm)			NTK			
形状	型号	W _{0.05}	#D _{max}	θ	ZM3	QM3	VM1	JM930
					M215			
	CTP 07F ^R /L 10F ^R /L 15F ^R /L 20F ^R /L	0.7	8	16°				
		1.0	12	16°				
		1.5	12	0°				
		2.0	12	0°				
	CTP 10F ^R /LN 15F ^R /LN 20F ^R /LN	1.0	12	0°				
		1.5	16	0°				
		2.0	16	0°				
		2.0	16	16°				
	CTP 10F ^R /LK 15F ^R /LK 20F ^R /LK	1.0	11	16°				
		1.5	16	16°				
		2.0	16	16°				
		2.0	16	16°				
CTPA 07F ^R /L 10F ^R /L 15F ^R /L 20F ^R /L	0.7	8	16°					
	1.0	12	16°					
	1.5	16	16°					
	2.0	16	16°					
CTPA 07F ^R /LN 10F ^R /LN 15F ^R /LN 20F ^R /LN	0.7	8	0°					
	1.0	12	0°					
	1.5	16	0°					
	2.0	16	0°					
CTPW 25F ^R /L CTPW 25F ^R /LN CTPW 25F ^R /LP CTPW 25F ^R /LV	2.5	20	17°					
	2.5	20	0°					
	2.5	20	17°					
	2.5	20	0°					


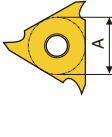

NTK NTK刀具		尺寸 (mm)			NTK			
形状	型号	W	B	rE	ZM3			
					M215			
	GTMH 32033 ^R /LE 32043 ^R /LE 32053 ^R /LE 32075 ^R /LE 32095 ^R /LE 32100 ^R /LE 32120 ^R /LE 32140 ^R /LE 32150 ^R /LE 32180 ^R /LE 32200 ^R /LE 32225 ^R /LE 32250 ^R /LE 32275 ^R /LE 32300 ^R /LE	0.33	0.6	0.03				
		0.43	1.2	0.03				
		0.53	1.2	0.03				
		0.75	2.0	0.03				
		0.95	2.0	0.03				
		1.00	2.0	0.03				
		1.20	2.0	0.03				
		1.40	3.0	0.03				
		1.50	3.0	0.03				
		1.80	3.0	0.03				
	2.00	3.0	0.03					
	2.25	3.0	0.03					
	2.50	3.0	0.03					
	2.75	3.0	0.03					
	3.00	3.0	0.03					
	GTMH 32100 ^R /LE01 32120 ^R /LE01 32150 ^R /LE01 32200 ^R /LE01	1.00	2.0	0.1				
		1.20	2.0	0.1				
		1.50	3.0	0.1				
		2.00	3.0	0.1				
	GTMH 32030 ^R /LU 32050 ^R /LU 32075 ^R /LU 32095 ^R /LU 32100 ^R /LU 32103 ^R /LU 32125 ^R /LU 32145 ^R /LU 32150 ^R /LU 32175 ^R /LU 32200 ^R /LU 32250 ^R /LU	0.30	0.6	0.03				
0.50		1.2	0.03					
0.75		2.0	0.03					
0.95		2.0	0.03					
1.00		2.0	0.03					
1.03		2.0	0.03					
1.25		3.0	0.03					
1.45		3.0	0.03					
1.50		3.0	0.03					
1.75		3.0	0.03					
2.00	3.0	0.03						
2.50	3.0	0.03						
全角R型 GTMH32050RE025 32070RE035 32100RE05 32200RE10 32300RE15	0.50	1.2	0.25					
	0.70	2.0	0.35					
	1.00	2.0	0.50					
	2.00	3.0	1.00					
	3.00	3.0	1.50					

NTK小径切断加工用刀片 切断直径 $\varnothing 3 - \varnothing 5\text{mm}$

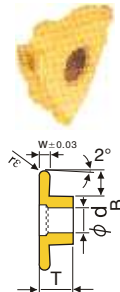

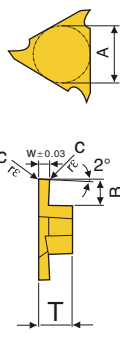
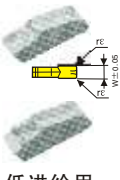
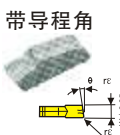
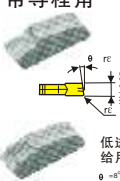
刀柄参考页:B4

NTK NTK刀具		尺寸 (mm)			NTK			
形状	型号	W _{0.05}	#D _{max}	θ	ZM3	QM3	VM1	JM930
					M215			
	CSVC 11F ^R /LV06 11F ^R /LV07 11F ^R /LV08 11F ^R /LV09 11F ^R /LV10 11F ^R /LV13 11F ^R /LV15	0.6	8	28°				
		0.7	12					
		0.8	12					
		0.9	2.5					
		1.0	2.5					
		1.3	2.5					
	1.5	2.5						
	CSVC 11F ^R /LVB06 11F ^R /LVB07 11F ^R /LVB08 11F ^R /LVB09 11F ^R /LVB10 11F ^R /LVB13 11F ^R /LVB15	0.6	1.5					
		0.7	2.0					
		0.8	2.0					
		0.9	2.0					
		1.0	2.0					
		1.3	2.5					
		1.5	2.5					

日本京瓷切槽刀片

KYOCERA 京瓷切削工具		尺寸 (mm)			系列						
形状	型号	W	B	rE	TN90	PR930	PR1115	KW10			
	GBA32^R/L 033-005	0.33	0.4	0.05	-	-	112	-			
	050-005	0.50	0.8		80	112	-	80			
	050-005	0.50	1.2		-	-	112	-	-		
	075-005	0.75	2.0		80	112	112	80			
	095-005	0.95			80	112	112	80			
	100-005	1.00			80	112	112	80			
	110-005	1.10			-	-	112	-	-		
	120-005	1.20			-	-	112	-	-		
	125-020	1.25			80	112	112	80			
	130-020	1.30			-	-	112	-	-		
	140-020	1.40			-	-	112	-	-		
	145-020	1.45			80	112	-	80			
	145-020	1.45			2.5	-	-	112	-	-	
	150-020	1.50	2.0		80	112	-	80			
	150-020	1.50	2.5		-	-	112	-	-		
	160-020	1.60	2.0		80	112	-	-	-		
	170-020	1.70			-	-	112	-	-		
	175-020	1.75			80	112	-	80			
	175-020	1.75			2.5	-	-	112	-	-	
	200-020	2.00			80	112	112	80			
	225-020	2.25			-	-	112	-	-		
	250-020	2.50			80	112	112	80			
	300-020	3.00			-	-	112	-	-		
		GBA43^R/L 125-010			1.25	2.0	0.1	-	-	142	-
		125-020			1.25		142	142	142	142	
		140-020	1.40		-		-	142	-	-	
		145-020	1.45		142		142	-	142		
		145-020	1.45		-		-	142	-	-	
150-010		1.50	0.1	-	-		142	-			
150-020		1.50	142	142	142		142				
170-020		1.70	-	-	142		-	-			
175-020		1.75	0.2	142	142		142	142			
185-020		1.85	142	142	142		142				
195-020		1.95	-	-	142		-	-			
200-010		2.00	0.1	-	-		120	-			
200-020		2.00	120	120	120		120				
225-020		2.25	0.2	-	-		120	-			
230-020		2.30	120	120	120		120				
250-010		2.50	5.0	0.1	-		-	120	-		
250-030		2.50	4.0	120	120		-	120			
250-030		2.50	5.0	-	-		120	-			
265-030		2.65	4.0	120	120		-	120			
265-030		2.65	5.0	0.3	-		-	120	-		
280-030		2.80	4.0	120	120		-	120			
280-030		2.80	5.0	-	-		120	-			
300-010		3.00	5.0	0.1	-		-	120	-		
300-030		3.00	4.0	120	120		-	120			
300-030		3.00	5.0	-	-		120	-			
325-030		3.25	4.0	0.3	-		-	120	-		
330-030		3.30	5.0	120	120		-	120			
330-030		3.30	5.0	-	-		120	-	-		
350-010	3.50	0.1		-	-	120	-				
350-030	3.50	0.3		120	120	120	120				
400-010	4.00	0.1		-	-	120	-				
400-040	4.00	120		120	120	120					
430-040	4.30	0.4		120	120	120	120				
450-040	4.50	120		120	120	120					
480-040	4.80	120		120	120	120					
	TGF32^R/L 033-005	0.33		0.8	0.05	135	135	85			
	050-005	0.50		1.2		135	135	85			
	075-010	0.75	2.0	110		110	85				
	095-010	0.95		110		110	85				
	100-010	1.00		110		110	85				
	125-010	1.25		110		110	85				
	145-010	1.45		110		110	85				
	150-010	1.50		110		110	85				
	175-010	1.75		110		110	85				
	200-010	2.00		110		110	85				
	250-010	2.50		2.5		110	110	85			

刀柄:
外B48
内B50

KYOCERA 京瓷切削工具		尺寸 (mm)			系列					
形状	型号	W	B	rE	TN90	PR930	PR1115	KW10		
	GBA32^R/L 200-100R	2.00	2.5	1.00	135	180	180	135		
	300-150R	3.00	1.50	1.50	135	180	180	135		
	GBA43^R/L 100-050R	1.00	2.0	0.50	150	200	200	150		
	150-075R	1.50	3.5	0.75	150	200	200	150		
	200-100R	2.00	1.00	1.00	150	200	200	150		
	250-125R	2.50	1.25	1.25	150	200	200	150		
	GB32^R/L 050	0.50	1.0	C0.05	80	116				
	075	0.75	2.0	80	116					
	095	0.95		80	116					
	100	1.00		80	116					
	125	1.25		80	116					
	145	1.45		80	116					
	150	1.50		80	116					
	200	2.00		80	116					
	250	2.50		80	116					
		GB43^R/L 125		1.25	2.0	0.1	-	-	203	-
		125		1.25	0.2	105	203	-	-	
		145	1.45	0.2	105	203	-	-		
150		1.50	0.1	-	-	203	-			
150		1.50	0.2	105	203	-	-			
175		1.75	0.2	105	203	-	-			
185		1.75	0.2	105	203	-	-			
200		2.00	0.1	-	-	203	-			
200		2.00	0.2	105	203	-	-			
230		2.30	0.2	105	203	-	-			
250		2.50	0.1	-	-	203	-			
250		2.50	0.3	105	203	-	-			
265	2.65	0.3	105	203	-	-				
280	2.80	0.3	105	203	-	-				
300	3.00	0.1	-	-	203	-				
300	3.00	0.3	105	203	-	-				
330	3.30	0.3	105	203	-	-				
350	3.50	0.1	-	-	203	-				
350	3.50	0.3	105	203	-	-				
400	4.00	0.1	-	-	203	-				
400	4.00	0.4	105	203	-	-				
430	4.30	0.4	105	203	-	-				
450	4.50	0.4	105	203	-	-				
480	4.80	0.4	105	203	-	-				
形状	型号	W	rE	θ	TN90	CR9025	PR660	KW10		
	TKN 1.6	1.6	0.15	-	59	76	76	59		
	2	2.2	0.20	-	54	66	66	54		
	2.4	2.4	0.20	-	54	66	66	54		
	3	3.1	0.25	-	56	66	66	56		
	4	4.1	0.30	-	61	73	73	61		
	4.8	4.8	0.30	-	-	78	-	-		
	5	5.1	0.30	-	-	78	78	66		
	6	6.4	0.35	-	-	83	83	71		
	8	8.0	0.40	-	-	110	110	-		
	9	9.6	0.45	-	-	138	138	-		
	TKN 1.6-P	1.6	0.20	-	-	76	76	59		
	2-P	2.2	0.20	-	54	66	66	54		
	3-P	3.1	0.25	-	56	66	66	56		
	TK^R/L 1.6	1.6	0.15	-	-	76	76	59		
	2	2.2	0.20	-	54	66	66	54		
	2.4	2.4	0.20	-	-	66	66	54		
	3	3.1	0.25	-	56	66	66	56		
	4	4.1	0.30	-	61	73	73	61		
	5	5.1	0.30	-	-	78	78	66		
	TK^R/L 1.6-P	1.6	0.20	8°	-	76	76	59		
	2-P	2.2	0.20	-	-	66	66	54		
	3-P	3.1	0.25	-	56	66	66	56		

低进给用
刀柄:
刀柄B43
刀板B47

带导程角
低进给用
θ=8°

(mm)

刀柄:B53-B54

型号	A	T	φd
GBA32_	9.525	3.18	4.4
TGF32_	9.525	3.18	4.4
GBA43_	12.7	4.76	5.5
GBA43 ^R /480	12.7	5.00	5.5

形状	型号	W	B	C	rε	尺寸 (mm)		
						TN6020	PR1025	KW10
	GE ^R /L 100-005A	1.00	1.5	1.8	0.05	180	220	180
	120-005A	1.20				160	200	160
	125-005A	1.25				160	200	160
	150-010A	1.50				160	200	160
	200-010A	2.00				160	200	160
	GE ^R /L 100-005B	1.00	2.2	2.6	0.05	180	210	180
	120-005B	1.20				160	200	160
	125-005B	1.25				160	200	160
	145-010B	1.45				160	200	160
	150-010B	1.50				160	200	160
	200-010B	2.00				160	200	160
	300-020B	3.00				160	200	160
GER 100-050AR	1.00	1.5	1.8	0.5	220	260	220	
200-100AR	2.00				220	260	220	
GER 100-050BR	1.00	2.2	2.6	0.5	220	260	220	
200-100BR	2.00				220	260	220	
	GE ^R /L 100-005C	1.00	2.5	2.7	0.05	180	200	180
	120-005C	1.20				180	200	180
	125-005C	1.25				180	200	180
	140-005C	1.40				180	200	180
	145-010C	1.45				180	200	180
	150-010C	1.50				180	200	180
	170-185C	1.70				180	200	180
	185-010C	1.85				180	200	180
	195-010C	1.95				180	200	180
	GE ^R /L 100-005D	1.00	2.5	2.7	0.1	180	200	180
	120-005D	1.20				180	200	180
	125-005D	1.25				180	200	180
	140-005D	1.40				180	200	180
	145-010D	1.45				180	200	180
	150-010D	1.50				180	200	180
	170-185D	1.70				180	200	180
	185-010D	1.85				180	200	180
	195-010D	1.95				180	200	180
GER 200-100CR	2.00	2.5	2.7	1.0	260	300	260	
250-125CR	2.50				260	300	260	
300-150CR	3.00				260	300	260	
GER 200-100DR	2.00	3.2	4.8	1.0	260	300	260	
300-150DR	3.00				260	300	260	
	GV ^R /L 100-020A	1.00	2.3	0.2	98	135	98	
	125-020A	1.25			98	135	98	
	145-020A	1.45			98	135	98	
	185-020A	1.85			98	135	98	
	200-020A	2.00			98	135	98	
	250-020A	2.50			98	135	98	
	300-020A	3.00			98	135	98	
	340-020A	3.40			98	135	98	
	GV ^R /L 145-020B	1.45	2.8	0.2	106	142	106	
	185-020B	1.85			106	142	106	
	200-020B	2.00			106	142	106	
	230-020B	2.30			106	142	106	
250-020B	2.50	106			142	106		
280-020B	2.80	106			142	106		
300-020B	3.00	106			142	106		
GV ^R /L 280-020C	2.80	4.5	0.2	120	165	120		
300-020C	3.00			120	165	120		
340-020C	3.40			120	165	120		
400-020C	4.00			120	165	120		
430-020C	4.30			120	165	120		
460-020C	4.60			120	165	120		
500-020C	5.00			120	165	120		
	GV ^R /L 200-100AR	2.00	2.3	1.00	126	168	136	
	250-125AR	2.50			126	168	136	
	300-150AR	3.00			126	168	136	
	GV ^R /L 200-100BR	2.00	3.2	1.00	126	185	136	
	300-150BR	3.00			126	185	136	

形状	型号	W	rε	M	L	H	θ	尺寸 (mm)										
								TN90	PR930	PR115								
	GMM 2420-020MW	2.4	0.2	1.9	20	4.3		86	114	114								
	3020-020MW	3.0	0.2	2.3				90	126	126								
	3020-040MW	3.0	0.4	2.3				90	126	90								
	4020-020MW	4.0	0.2	3.3				95	138	95								
	4020-040MW	4.0	0.4	3.3				95	138	95								
	4020-080MW	4.0	0.8	3.3				95	138	95								
	5020-040MW	5.0	0.4	4.2				105	150	105								
	5020-080MW	5.0	0.8	4.2				105	150	105								
	6020-040MW	6.0	0.4	5.2				118	170	118								
	6020-080MW	6.0	0.8	5.2				118	170	118								
	8030-080MW	8.0	0.8	6.0				30	5.5	-	209	209	-					
		GMG 3020-000MS	3.0	0.0				2.3	20	4.3		125	180	180				
3020-020MS		3.0	0.2	2.3	125	180	125											
3020-040MS		3.0	0.4	2.3	125	180	125											
4020-020MS		4.0	0.2	3.3	133	195	133											
4020-040MS		4.0	0.4	3.3	133	195	133											
4020-080MS		4.0	0.8	3.3	133	195	133											
5020-040MS		5.0	0.4	4.2	144	215	144											
5020-080MS		5.0	0.8	4.2	144	215	144											
6020-040MS		6.0	0.4	5.2	162	238	162											
6020-080MS		6.0	0.8	5.2	162	238	162											
		GMM 3020-150R	3.0	1.5	2.3	20	4.3					105	150	105				
		4020-200R	4.0	2.0	3.3							115	164	115				
	5020-250R	5.0	2.5	4.2	122				180	122								
	6020-300R	6.0	3.0	5.2	140				202	140								
		GMG 3020-150S	3.0	1.5	2.3				20	4.3		150	219	150				
		4020-200S	4.0	2.0	3.3							160	235	160				
		5020-250S	5.0	2.5	4.2							-	258	258	-			
		6020-300S	6.0	3.0	5.2							-	285	285	-			
			GMM 1520-MT	1.5	0.0							1.2	20	4.3		-	81	60
			2020-MT	2.0	0.0							1.5				-	81	60
	2520-MT		2.5	0.0	1.9				84	84	60							
	3020-MT		3.0	0.0	2.3				84	84	65							
					84	84	65											
					86	86	70											
	GMM 1520 ^R /L-MT-15D	1.5	0.0	1.2	20	4.3	15°	-	81	60								
	2020 ^R /L-MT-15D	2.0	0.0	1.5				-	81	60								
	2520 ^R /L-MT-15D	2.5	0.0	1.9				84	84	60								
	3020 ^R /L-MT-15D	3.0	0.0	2.3				84	84	65								
								84	84	65								
								86	86	70								

刀柄参考页:
外圆B46
内孔B52

品牌刀片

CN
DN
SN
TN
VN
WN

CC
DC
SC
VB
VC
WB
TC

小零件

切槽

螺纹

CBN
PCD

钻孔

铣削刀片

品牌刀片

CN
DN
SN
TN
VN
WN

CC
DC
SC
VB
VC
WB
TC

小零件

切槽

螺纹

CBN
PCD

钻孔

铣削刀片

日本三菱切槽刀片

刀柄参考页:B44

MITSUBISHI 三菱切削工具		尺寸 (mm)			
形状	型号	W	rε	ar (Max)	L
	小进给加工用 GY2M 0200D020N-GS	2.00	0.2	18.7	20.7
	0239E020N-GS	2.39	0.2	18.5	20.7
	0250E020N-GS	2.50	0.2	18.5	20.7
	0300F020N-GS	3.00	0.2	18.5	20.7
	0318F020N-GS	3.18	0.2	18.5	20.7
	0400G020N-GS	4.00	0.2	23.9	25.65
	0475H030N-GS	4.75	0.3	23.9	25.65
	0500H030N-GS	5.00	0.3	24.0	25.65
	0600J030N-GS	6.00	0.3	24.1	25.65
	0635J030N-GS	6.35	0.3	24.1	25.65
	中进给加工用 GY2M 0200D020N-GM	2.00	0.2	19.4	20.7
	0239E020N-GM	2.39	0.2	19.4	20.7
	0250E020N-GM	2.50	0.2	19.4	20.7
	0300F030N-GM	3.00	0.3	19.4	20.7
	0318F030N-GM	3.18	0.3	19.4	20.7
0400G030N-GM	4.00	0.3	24.4	25.65	
0475H040N-GM	4.75	0.4	24.3	25.65	
0500H040N-GM	5.00	0.4	24.3	25.65	
0600J040N-GM	6.00	0.4	24.3	25.65	
0635J040N-GM	6.35	0.4	24.3	25.65	
	小进给加工用 GY2M 0300F020N-MS	3.00	0.2	19.2	20.7
	0300F040N-MS	3.00	0.4	18.9	20.7
	0400G020N-MS	4.00	0.2	24.2	25.65
	0400G040N-MS	4.00	0.4	23.9	25.65
	0500H040N-MS	5.00	0.4	23.9	25.65
	0500H080N-MS	5.00	0.8	23.5	25.65
	0600J040N-MS	6.00	0.4	23.9	25.65
	0600J080N-MS	6.00	0.8	23.5	25.65
	中进给加工用 GY2M 0300F020N-MM	3.00	0.2	19.1	20.7
	0300F040N-MM	3.00	0.4	18.9	20.7
0400G040N-MM	4.00	0.4	23.9	25.65	
0400G080N-MM	4.00	0.8	23.5	25.65	
0500H040N-MM	5.00	0.4	23.9	25.65	
0500H080N-MM	5.00	0.8	23.5	25.65	
0600J040N-MM	6.00	0.4	23.9	25.65	
0600J080N-MM	6.00	0.8	23.5	25.65	
	仿形加工用 GY2M 0300F150N-BM	3.00	1.5	19.0	20.9
	0318F159N-BM	3.18	1.59	18.9	20.9
	0400G200N-BM	4.00	2.00	23.4	25.8
	0475H238N-BM	4.75	2.38	22.9	25.8
	0500H250N-BM	5.00	2.50	22.8	25.8
	0600J200N-BM	6.00	3.00	22.5	25.8
	0635J318N-BM	6.35	3.18	22.3	25.8





MITSUBISHI 三菱切削工具		尺寸 (mm)	三菱
形状	型号	W	NX2525 VP20MF UT120T
	MGTR 33125	1.25	
	33145	1.45	
	33150	1.50	
	33175	1.75	
	33200	2.00	
	33230	2.30	
	33250	2.50	
	33280	2.80	
	33300	3.00	
	33320	3.20	
	33340	3.40	
	33350	3.50	
	33400	4.00	
	33470	4.70	
		MGTR 43125	1.25
43145		1.45	
43150		1.50	
43175		1.75	
43200		2.00	
43230		2.30	
43250		2.50	
43260		2.60	
43270		2.70	
43280		2.80	
43300		3.00	
43320		3.20	
43330		3.30	
43350		3.50	
43400		4.00	
43420	4.20		
43430	4.30		
43450	4.50		
43470	4.70		

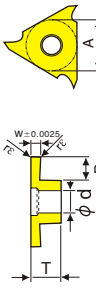
刀柄参考页:外B44 内B53










刀柄参考页:刀柄B42 刀板B47







MITSUBISHI 三菱切削工具		尺寸 (mm)			
形状	型号	W	rε	TN90 CR9025 PR660 KW10	
	KGT 2N	2.2	0.2		
	3N	3.1	0.2		
	4N	4.1	0.2		
	5N	5.1	0.2		
	KGT 2 ^R /L	2.2	0.2		
	3 ^R /L	3.1	0.2		
	4 ^R /L	4.1	0.2		
	5 ^R /L	5.1	0.2		

MITSUBISHI 三菱切削工具		尺寸 (mm)	三菱
形状	型号	W	NX2525 US735 VP20MF UT120T
	DGM 20CE	2.0	
	30CE	3.0	
	DGJ 30CE	3.0	
	40CE	4.0	
	50CE	5.0	
	60CE	6.0	
	70CE	7.0	
	80CE	8.0	
	切断及仿形加工用 DGM 30CT	3.0	
	40CT	4.0	
	50CT	5.0	
	DGJ 50CT1	5.0	
	DGM 40CTB	4.0	
	50CTB	5.0	
	60CTB	6.0	

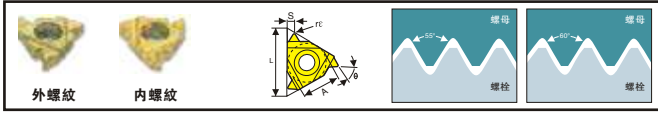
KORLOY® 韩国KORLOY刀具			
形状	型号	W	
 FMM 刀柄: B55 端面研磨	FMM 300R-03	3.00	NC3020 NC3030 PC8T10 PC9030 H01
	400R-04	4.00	
	500R-04	5.00	
 MGMN 刀柄: 外B44 B51 内B52	MGMN 150-G	1.50	
	200-G	2.00	
	250-G	2.50	
	300-G	3.00	
	400-G	4.00	
	500-G	5.00	
	600-G	6.00	
	MGMN 200-M	2.00	
	250-M	2.50	
	300-M	3.00	
 MRMN 刀柄: 外B44 B51 内B52	MRMN 200-M	2.00	
	300-M	3.00	
	400-M	4.00	
	500-M	5.00	
	600-M	6.00	
	800-M	8.00	
 SP 刀柄: B42	SP 200	2.2	
	300	3.1	
	400	4.1	
	500	5.1	
	600	6.4	

SUMITOMO 住友电工				
形状	型号	W		
 刀柄: 外B48-B51 内B51	TGA ^R /L 3033	0.33	T1500A AC530U HT	
	3050	0.50		
	3075	0.75		
	3095	0.95		
	3100	1.00		
	3110	1.10		
	3125	1.25		
	3135	1.35		
	3145	1.45		
	3150	1.50		
	3165	1.65		
	3175	1.75		
	3185	1.85		
	3200	2.00		
	3220	2.20		
	3230	2.30		
	3250	2.50		
	3265	2.65		
	3270	2.70		
	3280	2.80		
	TGA ^R /L 4125	1.25		
	4145	1.45		
	4150	1.50		
	4165	1.65		
	4175	1.75		
	4185	1.85		
	4200	2.00		
	4230	2.30		
	4250	2.50		
	4265	2.65		
4270	2.70			
4280	2.80			
4300	3.00			
4320	3.20			
4330	3.30			
4350	3.50			
4370	3.70			
4390	3.90			
4400	4.00			
4410	4.10			
4420	4.20			
4430	4.30			
4440	4.40			
4450	4.50			
4480	4.80			

Tungaloy 东芝刀片				
形状	型号	W		
 GT 刀柄: B42	30	3.00	T730 T9025 GH730 NS530 NS730	
	40	4.00		
	50	5.00		
 CTD	3	3.0		
	4	4.0		
	5	5.0		
 WGE 刀柄: B42-45	20	2.0		
	30	3.0		
	40	4.0		
	50	5.0		
 6G ^R /L	100	1.0		
	150	1.5		
	200	2.0		
	7G ^R /L	100		1.0
	150	1.5		
	200	2.0		
 8G ^R /L	100	1.0		
	150	1.5		
	200	2.0		
 9G ^R /L	100	1.0		
	150	1.5		
	200	2.0		
	250	2.5		
	300	3.0		
	350	3.5		
 15G ^R /L	100	1.0		
	150	1.5		
	200	2.0		
	250	2.5		
	300	3.0		
	350	3.5		
	400	4.0		
	450	4.5		
	500	5.0		
	 JTG ^R /L	3033F		0.33
3043F		0.43		
3050F		0.50		
3065F		0.65		
3075F		0.75		
3080F		0.80		
3085F		0.85		
3095F		0.95		
3100F		1.00		
3110F		1.10		
3125F		1.25		
3130F		1.30		
3140F		1.40		
3145F		1.45		
3150F		1.50		
3180F	1.80			
3200F	2.00			
3225F	2.25			
3250F	2.50			
3275F	2.75			
3300F	3.00			
 JXG ^R /L	8070FA	0.70		
	8100FA	1.00		
	8120FA	1.20		
	8150FA	1.50		
	8180FA	1.80		
	8200FA	2.00		
8200FN	2.00			

TaeguTec 特固克刀片				
形状	型号	W		
 TIMC 刀柄: B47	1.6	1.60	CT3000 TT8020 TT9080 TT9100	
	2	2.00		
	2.4	2.40		
	3	3.00		
	4	4.00		
	4.8	4.80		
	TDC	2		2.00
	3	3.00		
 TSC	2	2.00		
	3	3.00		
	4	4.00		
	5	5.00		
 TDJ	1.4	1.40		
	2	2.00		
	3	3.00		
	4	4.00		
 TDXU 刀柄: 外B45 内B52	3E-0.3	3.00		
	4E-0.4	4.00		
	4E-0.8	4.00		
	5E-0.4	5.00		
	5E-0.8	5.00		
	6E-0.4	6.00		
	6E-0.8	6.00		
	8E-0.8	8.00		
 TDT	3E-0.4	3.00		
	4E-0.4	4.00		
 TDT	2.65E-0.15	2.65		
	3.00E-0.20	3.00		
	3.00E-0.40	3.00		
	3.15E-0.15	3.15		
	4.00E-0.80	4.00		
	4.15E-0.15	4.15		
	4.78E-0.55	4.78		
	5.00E-0.40	5.00		
	5.00E-0.80	5.00		
	5.15E-0.15	5.15		
	6.00E-0.80	6.00		
6.00E-1.20	6.00			
8.00E-0.80	8.00			
8.00E-1.20	8.00			
10.00E-0.80	10.0			
10.00E-1.20	10.0			
10.00E-2.00	10.0			

55° / 60° 牙型螺纹刀片 (ISO螺纹刀片)



應用範圍：一般工業

螺纹牙型	型號	螺距		A	L	rE	S	θ	KUCERA	Carmex	VARGUS	SUMITOMO	株洲							
		M	UN/UNF																	
		mm	牙/英寸																	
55° 外螺纹	11E ^R /L A55	0.50-1.5	48 - 16	1/4"	11	0.05	0.9	55°												
	16E ^R /L A55	0.50-1.5	48 - 16		16	0.05	0.9													
	16E ^R /L G55	1.75-3.0	14 - 8		16	0.20	1.7													
	16ERM G55	1.75-3.0	14 - 8	3/8"	16	0.23	1.7													
	16E ^R /L AG55	0.50-3.0	48 - 8		16	0.05	1.7													
	16ERM AG55	0.50-3.0	48 - 8		16	0.06	1.7													
	22E ^R /L N55	3.50-5.0	7 - 5	1/2"	22	0.42	2.5													
	27E ^R /L Q55	5.50-6.0	4.5 - 4	5/8"	27	0.60	2.9													
	55° 内螺纹	06I ^R /L A55	0.5-1.25	48 - 20	5/32"	6	0.05							0.6	55°					
		08I ^R /L A55	0.50-1.5	48 - 16	3/16"	8	0.05							0.7						
11I ^R /L A55		0.50-1.5	48 - 16	1/4"	11	0.05	0.9													
16I ^R /L A55		1.75-3.0	14 - 8		16	0.20	1.7													
16I ^R /L G55		1.75-3.0	14 - 8	3/8"	16	0.22	1.7													
16IRM G55		1.75-3.0	14 - 8		16	0.05	1.7													
16I ^R /L AG55		0.50-3.0	48 - 8		16	0.07	1.7													
16IRM AG55		0.50-3.0	48 - 8		16	0.07	1.7													
22I ^R /L N55		3.50-5.0	7 - 5	1/2"	22	0.42	2.5													
27I ^R /L Q55		5.50-6.0	4.5 - 4	5/8"	27	0.60	2.9													
55° 内螺纹	08U IRL U55	1.75-2.0	14 - 11	3/16"	8	0.10	4.0	55°												
	22U EIRL U55	5.50-8.0	4.5-3.25	1/2"	22	0.60	11.0													
	27U EIRL U55	6.50-9.0	4 - 2.75	5/8"	27	0.81	13.7													
60° 外螺纹	11E ^R /L A60	0.50-1.5	48 - 16	1/4"	11	0.05	0.9	60°												
	16E ^R /L A60	0.50-1.5	48 - 16		16	0.05	0.9													
	16ERM A60	0.50-1.5	48 - 16		16	0.05	0.9													
	16E ^R /L G60	1.75-3.0	14 - 8		16	0.17	1.7													
	16ERM G60	1.75-3.0	14 - 8	3/8"	16	0.17	1.7													
	16E ^R /L AG60	0.5-3.0	48 - 8		16	0.05	1.7													
	16ERM AG60	0.5-3.0	48 - 8		16	0.06	1.7													
	22E ^R /L N60	3.5-5.0	7 - 5	1/2"	22	0.32	2.5													
	22ERM N60	3.5-5.0	7 - 5	1/2"	22	0.32	2.5													
	27E ^R /L Q60	5.5-6.0	4.5 - 4	5/8"	27	0.63	3.1													
60° 内螺纹	06I ^R /L A60	0.5-1.25	48 - 20	5/32"	6	0.05	0.6	60°												
	06IRM A60	0.5-1.25	48 - 20	5/32"	6	0.05	0.6													
	08I ^R /L A60	0.50-1.5	48 - 16	3/16"	8	0.05	0.7													
	08IRM A60	0.50-1.5	48 - 16	3/16"	8	0.05	0.7													
	11I ^R /L A60	0.50-1.5	48 - 16	1/4"	11	0.05	0.9													
	11IRM A60	0.50-1.5	48 - 16	1/4"	11	0.05	0.9													
	16I ^R /L A60	0.50-1.5	48 - 16		16	0.05	0.9													
	16IRM A60	0.50-1.5	48 - 16		16	0.05	0.9													
	16I ^R /L G60	1.75-3.0	14 - 8		16	0.12	1.7													
	16IRM G60	1.75-3.0	14 - 8	3/8"	16	0.10	1.7													
16I ^R /L AG60	0.50-3.0	48 - 8		16	0.05	1.7														
16IRM AG60	0.50-3.0	48 - 8		16	0.05	1.7														
22I ^R /L N60	3.50-5.0	7 - 5	1/2"	22	0.22	2.5														
22IRM N60	3.50-5.0	7 - 5	1/2"	22	0.19	2.5														
27I ^R /L Q60	5.50-6.0	4.5 - 4	5/8"	27	0.31	2.7														
60° 内螺纹	08U IRL U60	1.75-2.0	14 - 11	3/16"	8	0.10	4.0	60°												
	22U EIRL U60	5.50-8.0	4.5-3.25	1/2"	22	0.28	11.0													
	27U EIRL U60	6.50-9.0	4 - 2.75	5/8"	27	0.28	13.7													
60° ISO 外螺纹	11E ^R /L 0.35 ISO	0.35				0.4	0.04	60°												
	0.40 ISO	0.40				0.4	0.04													
	0.45 ISO	0.45				0.4	0.05													
	0.50 ISO	0.50				0.6	0.04													
	0.60 ISO	0.60				0.6	0.07													
	0.70 ISO	0.70	-	1/4"	11	0.6	0.07													
	0.75 ISO	0.75				0.6	0.08													
	0.80 ISO	0.80				0.6	0.09													
	1.00 ISO	1.00				0.7	0.12													
	1.25 ISO	1.25				0.9	0.15													
1.50 ISO	1.50				1.0	0.18														
1.75 ISO	1.75				1.1	0.21														

刀柄参考页:
外螺纹B41
内螺纹B39

螺纹牙型	型號	螺距		A	L	rE	S	θ	KUCERA	Carmex	VARGUS	SUMITOMO	株洲												
		M	mm																						
		60° ISO 外螺纹	16E ^R /L 0.35 ISO											0.35	0.35	3/8"	16			60°					
0.40 ISO	0.40		0.04	0.4																					
0.45 ISO	0.45		0.05	0.4																					
0.50 ISO	0.50		0.04	0.6																					
0.60 ISO	0.60		0.07	0.6																					
0.70 ISO	0.70		0.07	0.6																					
0.75 ISO	0.75		0.08	0.6																					
0.80 ISO	0.80		0.09	0.6																					
1.00 ISO	1.00		0.12	0.7																					
1.25 ISO	1.25		0.15	0.9																					
60° ISO 外螺纹	22E ^R /L 3.50 ISO	3.50	3.50	1/2"	22			60°																	
	4.00 ISO	4.00	0.52											2.3											
	4.50 ISO	4.50	0.58											2.4											
	5.00 ISO	5.00	0.64											2.5											
	5.50 ISO	5.50	0.70											2.7											
	6.00 ISO	6.00	0.78											2.9											
	60° ISO 外螺纹	06I ^R /L 0.50 ISO	0.50											0.50	5/32"	6			60°						
		0.75 ISO	0.75											0.04											0.5
		1.00 ISO	1.00											0.05											0.6
		1.25 ISO	1.25											0.07											0.6
08I ^R /L 0.50 ISO		0.50	0.05	0.5																					
0.75 ISO		0.75	0.04	0.5																					
1.00 ISO		1.00	0.05	0.6																					
1.25 ISO		1.25	0.07	0.7																					
1.50 ISO		1.50	0.08	0.7																					
1.75 ISO		1.75	0.10	0.8																					
2.00 ISO	2.00	0.12	0.8																						
60° ISO 外螺纹	11I ^R /L 0.35 ISO	0.35	0.35	1/4"	11			60°																	
	0.40 ISO	0.40	0.02											0.3											
	0.45 ISO	0.45	0.02											0.4											
	0.50 ISO	0.50	0.02											0.4											
	0.60 ISO	0.60	0.03											0.6											
	0.70 ISO	0.70	0.03											0.6											
	0.75 ISO	0.75	0.04											0.6											
	0.80 ISO	0.80	0.04											0.6											
	1.00 ISO	1.00	0.05											0.7											
	1.25 ISO	1.25	0.07											0.9											
1.50 ISO	1.50	0.08	1.0																						
60° ISO 内螺纹	16I ^R /L 0.35 ISO	0.35	0.35	3/8"	16			60°																	
	0.40 ISO	0.40	0.02											0.3											
	0.45 ISO	0.45	0.02											0.4											
	0.50 ISO	0.50	0.02											0.4											
	0.60 ISO	0.60	0.03											0.6											
	0.70 ISO	0.70	0.03											0.6											
	0.75 ISO	0.75	0.04											0.6											
	0.80 ISO	0.80	0.04											0.6											
	1.00 ISO	1.00	0.05											0.7											
	1.25 ISO	1.25	0.07											0.9											
1.50 ISO	1.50	0.08	1.0																						
60° ISO 内螺纹	22I ^R /L 3.50 ISO	3.50	3.50	1/2"	22			60°																	
	4.00 ISO	4.00	0.22											2.3											
	4.50 ISO	4.50	0.25											2.3											
	5.00 ISO	5.00	0.29											2.4											
	5.50 ISO	5.50	0.32											2.3											
	6.00 ISO	6.00	0.35											2.3											
	27I ^R /L 5.50 ISO	5.50	0.35											2.3											
	6.00 ISO	6.00	0.39											2.5											
	22U IRL 5.50 ISO	5.50	0.35											11.0											
	6.00 ISO	6.00	0.39											11.0											
27U IRL 8.00 ISO	8.00	0.53	13.7																						

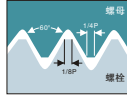
品牌切削刀片

Brand cutting blade

應用範圍：一般工業

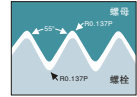
應用範圍：工業機械的管螺紋

美制UN全牙型螺紋刀片 (UN,UNC,UNF,UNEF)



刀柄參考頁：
外螺紋B41
內螺紋B39

惠式全牙型螺紋刀片 (BSW,BSF,BSP)



螺紋牙型	型號	螺距		A	L	rε	S	θ	KYOCERA	Carmex	VAGUS	SUMITOMO	東芝																					
		UN/UNF TPI																																
60° 美制 外螺紋	11E ^R /L	56 UN	56	1/4"	11	0.04	0.4	60°																										
		48 UN	48			0.05	0.6																											
		44 UN	44			0.05	0.6																											
		40 UN	40			0.06	0.6																											
		36 UN	36			0.07	0.6																											
		32 UN	32			0.09	0.6																											
		28 UN	28			0.10	0.7																											
		24 UN	24			0.12	0.8																											
		20 UN	20			0.15	0.9																											
		18 UN	18			0.17	1.0																											
		16 UN	16			0.18	1.1																											
		16E ^R /L	56 UN			56	3/8"							16	0.04	0.4	60°																	
	48 UN		48	0.05	0.6																													
	40 UN		40	0.06	0.6																													
	36 UN		36	0.07	0.6																													
	32 UN		32	0.09	0.6																													
	28 UN		28	0.10	0.7																													
	24 UN		24	0.12	0.8																													
	20 UN		20	0.15	0.9																													
	18 UN		18	0.17	1.0																													
	16 UN		16	0.18	1.1																													
	14 UN		14	0.22	1.2																													
	22E ^R /L		7 UN	7	1/2"	22		0.47	2.3	60°																								
		6 UN	6	0.56			2.3																											
5 UN		5	0.67	2.5																														
27E ^R /L		4.5 UN	4.5	5/8"			27	0.75	2.7					60°																				
		4 UN	4					0.85	3.0																									
		60° 美制 內螺紋	06I ^R /L					32 UN	32														5/32"		6	0.04	0.5	60°						
								28 UN	28																	0.04	0.5							
								24 UN	24																	0.05	0.6							
								20 UN	20																	0.06	0.6							
								18 UN	18																	0.07	0.6							
								08I ^R /L	32 UN																	32	3/16"							8
			28 UN						28														0.04		0.6									
	24 UN		24		0.05	0.6																												
	20 UN		20		0.06	0.7																												
	18 UN		18		0.07	0.7																												
16 UN	16		0.09	0.7																														
11I ^R /L	72 UN		72	1/4"	11	0.02	0.3	60°																										
	64 UN	64	0.02			0.4																												
	56 UN	56	0.02			0.4																												
	48 UN	48	0.03			0.6																												
	40 UN	40	0.03			0.6																												
	36 UN	36	0.04			0.6																												
	32 UN	32	0.04			0.6																												
	28 UN	28	0.04			0.7																												
	24 UN	24	0.05			0.8																												
	20 UN	20	0.06			0.9																												
	18 UN	18	0.07			1.0																												
	16 UN	16	0.09			1.1																												
16I ^R /L	56 UN	56	3/8"	16	0.02	0.4	60°																											
	44 UN	44			0.03	0.6																												
	40 UN	40			0.03	0.6																												
	36 UN	36			0.04	0.6																												
	32 UN	32			0.04	0.6																												
	28 UN	28			0.04	0.7																												
	24 UN	24			0.05	0.8																												
	20 UN	20			0.06	0.9																												
	18 UN	18			0.07	1.0																												
	16 UN	16			0.09	1.1																												
	14 UN	14			0.10	1.1																												
	22I ^R /L	7 UN			7	1/2"								22	0.22	2.3	60°																	
6 UN		6	0.26	2.3																														
5 UN		5	0.32	2.3																														
27I ^R /L		4.5 UN	4.5	5/8"	27		0.36	2.4	60°																									
		4 UN	4				0.41	2.7																										

螺紋牙型	型號	螺距		A	L	rε	S	θ	KYOCERA	Carmex	VAGUS	SUMITOMO	東芝																														
		BSW/BSF TPI																																									
55° 惠式 外螺紋	11E ^R /L	48W	48	1/4"	11	0.04	0.6	55°																																			
		36W	36			0.07	0.6																																				
		32W	32			0.09	0.6																																				
		28W	28			0.09	0.7																																				
		26W	26			0.10	0.8																																				
		24W	24			0.11	0.8																																				
		22W	22			0.13	0.9																																				
		20W	20			0.14	0.9																																				
		19W	19			0.15	1.0																																				
		18W	18			0.16	1.0																																				
		16W	16			0.18	1.1																																				
		14W	14			0.21	1.2																																				
	16E ^R /L	56W	56	3/8"	16	0.04	0.4	55°																																			
		40W	40			0.06	0.6																																				
		32W	32			0.09	0.6																																				
		28W	28			0.09	0.7																																				
		26W	26			0.10	0.8																																				
		24W	24			0.11	0.8																																				
		22W	22			0.13	0.9																																				
		20W	20			0.14	0.9																																				
		19W	19			0.15	1.0																																				
		18W	18			0.16	1.0																																				
		16W	16			0.18	1.1																																				
		14W	14			0.21	1.2																																				
22E ^R /L	7W	7	1/2"	22	0.45	2.3	55°																																				
	6W	6			0.52	2.3																																					
	5W	5			0.65	2.4																																					
	27E ^R /L	4.5W			4.5	5/8"								27	0.73	2.6	55°																										
		4W			4										0.82	2.9																											
		55° 惠式 內螺紋			06I ^R /L										26W	26								5/32"	6	0.10	0.6	55°															
															22W	22										0.13	0.6																
															20W	20										0.14	0.7																
															18W	18										0.16	0.7																
															08I ^R /L	28W										28	3/16"							8	0.09	0.6	55°						
																24W										24									0.11	0.6							
					20W											20								0.14	0.7																		
19W			19	0.15	0.7																																						
18W			18	0.16	0.7																																						
16W			16	0.18	0.7																																						
11I ^R /L	48W		48	1/4"	11	0.04	0.6	55°																																			
	36W		36			0.07	0.6																																				
	32W	32	0.09			0.6																																					
	28W	28	0.09			0.7																																					
	26W	26	0.10			0.8																																					
	24W	24	0.11			0.8																																					
	22W	22	0.13			0.9																																					
	20W	20	0.14			0.9																																					
	19W	19	0.15			1.0																																					
	18W	18	0.16			1.0																																					
	16W	16	0.18			1.1																																					
	14W	14	0.21			1.1																																					
16I ^R /L	56W	56	3/8"	16	0.04	0.4	55°																																				
	40W	40			0.06	0.6																																					
	32W	32			0.09	0.6																																					
	28W	28			0.09	0.7																																					
	26W	26			0.10	0.8																																					
	24W	24			0.11	0.8																																					
	22W	22			0.13	0.9																																					
	20W	20			0.14	0.9																																					
	19W	19			0.15	1.0																																					
	18W	18			0.16	1.0																																					
	16W	16			0.18	1.1																																					
	14W	14			0.21	1.1																																					
22I ^R /L	7W	7	1/2"	22	0.45	2.3	55°																																				
	6W	6			0.52	2.3																																					
	5W	5			0.65	2.4																																					
	27I ^R /L	4.5W			4.5	5/8"								27	0.73	2.6	55°																										
		4W			4										0.82	2.9																											

品牌刀片

CN
DN
SN
TN
VN
WN

CC
DC
SC
VB
VC
WB
TC

小零件

切槽

螺紋

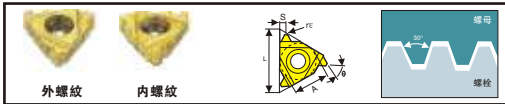
CBN
PCD

鑽孔

銑削刀片

梯形 DIN 103 螺紋刀片

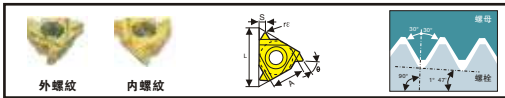
刀柄参考頁:
外螺紋B41
內螺紋B39



應用範圍：傳遞動力用梯形螺紋

螺紋牙型	型號	螺距		A	L	S	rφ	S	KIOCCERA	Carmex	Carmex	Carmex	SUMITOMO	芬拿	
		mm	TPI												
梯形 DIN 103 外螺紋	16E ^R /L 1.5 TR	1.5		3/8"	16	1.1									
	2.0 TR	2.0													1.3
	3.0 TR	3.0													1.5
	22E ^R /L 4.0 TR	4.0	1/2"	22	1.9										
	5.0 TR	5.0		2.5											
	27E ^R /L 6.0 TR	6.0	5/8"	27	2.7										
7.0 TR	7.0		2.6												
梯形 DIN 103 內螺紋	08I ^R /L 1.5 TR	1.5		3/16"	8	0.6									
	16I ^R /L 2.0 TR	2.0													1.3
	3.0 TR	3.0													1.5
	22I ^R /L 4.0 TR	4.0	1/2"	22	1.9										
	5.0 TR	5.0		2.5											
	27I ^R /L 6.0 TR	6.0	5/8"	27	2.7										
7.0 TR	7.0		2.6												

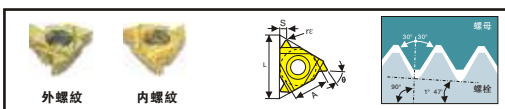
NPT全牙型螺紋刀片



應用範圍：汽/氣/水管螺紋

螺紋牙型	型號	螺距		A	L	rφ	S	S	KIOCCERA	Carmex	Carmex	Carmex	SUMITOMO	芬拿	
		NPT	TPI												
NPT 外螺紋	16E ^R /L 27 NPT	27		3/8"	16	0.04	0.8								
	18 NPT	18													1.0
	14 NPT	14													1.2
	11.5 NPT	11.5													1.5
	8 NPT	8													1.8
NPT 內螺紋	06I ^R /L 27 NPT	27	5/32"	3/16"	8	0.04	0.6								
	08I ^R /L 27 NPT	27													0.6
	18 NPT	18													0.6
	11I ^R /L 27 NPT	27		1/4"	11	0.04	0.8								
	18 NPT	18													1.0
	14 NPT	14													1.0
	16I ^R /L 27 NPT	27		3/8"	16	0.04	0.8								
	18 NPT	18													1.0
	14 NPT	14													1.2
	11.5 NPT	11.5													1.5
	8 NPT	8													1.8

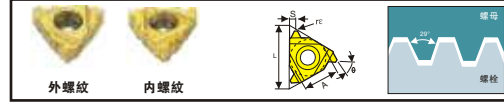
NPTF全牙型螺紋刀片



應用範圍：汽/氣/水管螺紋

螺紋牙型	型號	螺距		A	L	rφ	S	S	KIOCCERA	Carmex	Carmex	Carmex	SUMITOMO	芬拿	
		NPTF	TPI												
NPTF 外螺紋	11E ^R /L 27 NPT	27		3/8"	16	0.7	1.0								
	18 NPT	18													1.0
	14 NPT	14													1.0
	16E ^R /L 27 NPT	27													0.7
	18 NPT	18													1.0
	14 NPT	14													1.2
11.5 NPT	11.5		1.5												
8 NPT	8		1.8												
NPTF 內螺紋	06I ^R /L 27 NPT	27	5/32"	3/16"	8	0.6	0.6								
	08I ^R /L 27 NPT	27													0.6
	18 NPT	18													0.6
	11I ^R /L 27 NPT	27		1/4"	11	0.7	1.0								
	18 NPT	18													1.0
	14 NPT	14													1.0
	16I ^R /L 27 NPT	27		3/8"	16	0.7	1.0								
	18 NPT	18													1.0
	14 NPT	14													1.2
	11.5 NPT	11.5													1.5
	8 NPT	8													1.8

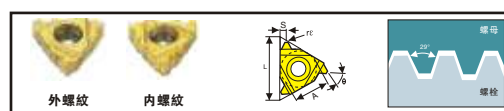
STUB ACME



應用範圍：控制閥門及用ACME改善型成形螺紋

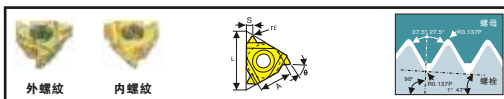
螺紋牙型	型號	螺距		A	L	S	rφ	S	KIOCCERA	Carmex	Carmex	Carmex	SUMITOMO	芬拿											
		TPI	TPI																						
STUB ACME 外螺紋	16E ^R /L 16 STACME	16		3/8"	16	1.0																			
	14 STACME	14													1.1										
	12 STACME	12													1.2										
	10 STACME	10													1.3										
	8 STACME	8													1.5										
	6 STACME	6													1.8										
	22E ^R /L 5 STACME	5	1/2"												22	2.3									
	27E ^R /L 4 STACME	4	5/8"												27	2.4									
	3 STACME	3													2.9										
	STUB ACME 內螺紋	16I ^R /L 16 STACME	16													3/8"	16	1.1							
14 STACME		14		1.1																					
12 STACME		12		1.2																					
10 STACME		10		1.3																					
8 STACME		8		1.5																					
6 STACME		6		1.8																					
22I ^R /L 5 STACME		5	1/2"	22	2.3																				
27E ^R /L 4 STACME		4	5/8"	27	2.4																				
3 STACME		3		2.9																					

ACME 應用範圍：傳遞動力用梯形螺紋



螺紋牙型	型號	螺距		A	L	S	rφ	S	KIOCCERA	Carmex	Carmex	Carmex	SUMITOMO	芬拿											
		TPI	TPI																						
ACME 外螺紋	16E ^R /L 16 ACME	16		3/8"	16	1.1																			
	14 ACME	14													1.2										
	12 ACME	12													1.2										
	10 ACME	10													1.3										
	8 ACME	8													1.5										
	6 ACME	6													1.5										
	22E ^R /L 6 ACME	6	1/2"												22	2.1									
	5 ACME	5													2.3										
	27E ^R /L 4 ACME	4	5/8"												27	2.7									
	ACME 內螺紋	16I ^R /L 16 ACME	16													3/8"	16	1.1							
14 ACME		14		1.2																					
12 ACME		12		1.2																					
10 ACME		10		1.3																					
8 ACME		8		1.5																					
6 ACME		6		1.5																					
22I ^R /L 6 ACME		6	1/2"	22	2.1																				
5 ACME		5		2.3																					
27I ^R /L 4 ACME		4	5/8"	27	2.7																				

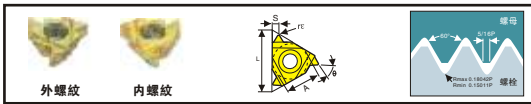
BSPT (英式錐管螺紋)螺紋刀片



應用範圍：汽/氣/水管螺紋

螺紋牙型	型號	螺距		A	L	rφ	S	S	KIOCCERA	Carmex	Carmex	Carmex	SUMITOMO	芬拿	
		BSPT	TPI												
BSPT 外螺紋	16E ^R /L 28 BSPT	28		3/8"	16	0.11	0.6								
	19 BSPT	19													0.9
	14 BSPT	14													1.2
	11 BSPT	11													1.5
	06I ^R /L 28 BSPT	28	5/32"												6
BSPT 內螺紋	08I ^R /L 28 BSPT	28	3/16"	3/8"	16	0.11	0.6								
	19 BSPT	19													0.6
	11 BSPT	11													0.6
	11I ^R /L 28 BSPT	28		1/4"	11	0.11	0.6								
	19 BSPT	19													0.6
	14 BSPT	14													0.6
	16I ^R /L 28 BSPT	28		3/8"	16	0.21	1.0								
	19 BSPT	19													0.9
	14 BSPT	14													1.2
	11 BSPT	11													1.5
	11 BSPT	11													1.5

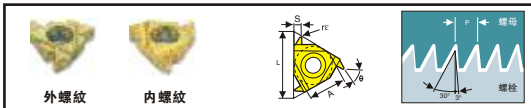
UNJ



應用範圍：航空工業

螺紋牙型	型號	螺距		A	L	rE	S	KYOCERA	Carmex	VARGUS	SUMITOMO	东芝		
		NPT	TPI											
UNJ 外螺紋	11E ^{R/L} 48 UNJ	48		1/4"	11	0.08	0.5							
	44 UNJ	44				0.09	0.6							
	40 UNJ	40				0.10	0.6							
	36 UNJ	36				0.11	0.6							
	32 UNJ	32				0.12	0.7							
	28 UNJ	28				0.14	0.7							
	24 UNJ	24				0.17	0.8							
	20 UNJ	20				0.20	0.9							
	18 UNJ	18				0.22	1.0							
	16 UNJ	16				0.26	1.1							
	14 UNJ	14				0.29	1.2							
	16E ^{R/L} 48 UNJ	48				0.08	0.5							
	44 UNJ	44				0.09	0.6							
	40 UNJ	40				0.10	0.6							
	36 UNJ	36				0.11	0.6							
	32 UNJ	32				0.12	0.7							
28 UNJ	28		0.14	0.7										
24 UNJ	24		0.17	0.8										
20 UNJ	20		0.20	0.9										
18 UNJ	18		0.22	1.0										
16 UNJ	16		0.26	1.1										
14 UNJ	14		0.29	1.2										
13 UNJ	13		0.31	1.3										
12 UNJ	12		0.34	1.3										
11 UNJ	11		0.36	1.5										
10 UNJ	10		0.41	1.5										
9 UNJ	9		0.44	1.7										
8 UNJ	8		0.51	1.6										
UNJ 內螺紋	11I ^{R/L} 48 UNJ	48		1/4"	11	0.03	0.5							
	44 UNJ	44				0.03	0.6							
	40 UNJ	40				0.03	0.6							
	36 UNJ	36				0.04	0.6							
	32 UNJ	32				0.04	0.7							
	28 UNJ	28				0.04	0.7							
	24 UNJ	24				0.05	0.8							
	20 UNJ	20				0.06	0.9							
	18 UNJ	18				0.07	1.0							
	16 UNJ	16				0.09	1.1							
	14 UNJ	14				0.10	1.2							
	16I ^{R/L} 48 UNJ	48				0.03	0.5							
	44 UNJ	44				0.03	0.6							
	40 UNJ	40				0.03	0.6							
	36 UNJ	36				0.04	0.6							
	32 UNJ	32				0.04	0.7							
28 UNJ	28		0.04	0.7										
24 UNJ	24		0.05	0.8										
20 UNJ	20		0.06	0.9										
18 UNJ	18		0.07	1.0										
16 UNJ	16		0.09	1.1										
14 UNJ	14		0.10	1.2										
13 UNJ	13		0.11	1.3										
12 UNJ	12		0.12	1.3										
11 UNJ	11		0.12	1.5										
10 UNJ	10		0.15	1.5										
9 UNJ	9		0.17	1.7										
8 UNJ	8		0.19	1.6										

公制 DIN 513鋸齒螺紋刀片

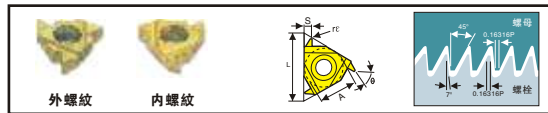


應用範圍：單向受力較大的加工

螺紋牙型	型號	螺距		A	L	S	KYOCERA	Carmex	VARGUS	SUMITOMO	东芝
		mm									
鋸齒 外螺紋	16E ^{R/L} 2.0 SAGE	2.0	3/8"	16	1.6						
	22E ^{R/L} 3.0 SAGE	3.0			2.4						
	4.0 SAGE	4.0	1/2"	22	3.1						
鋸齒 內螺紋	16I ^{R/L} 2.0 SAGE	2.0	3/8"	16	1.7						
	22I ^{R/L} 3.0 SAGE	3.0			2.9						
	4.0 SAGE	4.0	1/2"	22	3.5						

刀柄參考頁：
外螺紋B41
內螺紋B39

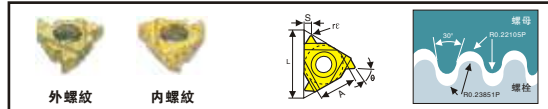
ABUT美制自鎖式鋸齒螺紋刀片



應用範圍：單向受力較大的加工

螺紋牙型	型號	螺距		A	L	S	KYOCERA	Carmex	VARGUS	SUMITOMO	拔萃
		TPI									
ABUT 美式 鋸齒 外螺紋	11E ^{R/L} 20 ABUT	20	1/4"	11	1.4						
	16 ABUT	16			1.9						
	16E ^{R/L} 20 ABUT	20			1.4						
	16 ABUT	16	3/8"	16	1.9						
	12 ABUT	12			2.0						
	10 ABUT	10			2.3						
ABUT 美式 鋸齒 內螺紋	22E ^{R/L} 8 ABUT	8	1/2"	22	3.2						
	6 ABUT	6			3.5						
	11I ^{R/L} 20 ABUT	20	1/4"	11	1.4						
	16 ABUT	16			1.9						
	16I ^{R/L} 20 ABUT	20			1.4						
	16 ABUT	16	3/8"	16	1.9						
12 ABUT	12			2.0							
10 ABUT	10			2.3							
22I ^{R/L} 8 ABUT	8			3.2							
6 ABUT	6	1/2"	22	3.5							

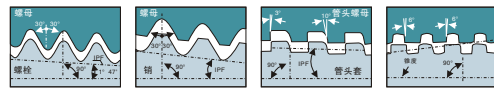
DIN 405圓齒管螺紋刀片



應用範圍：防火管件和食品工業用螺紋

螺紋牙型	型號	螺距		A	L	S	KYOCERA	Carmex	VARGUS	SUMITOMO	拔萃
		TPI									
圓齒 管螺紋 外螺紋	16E ^{R/L} 10 RND	10	3/8"	16	1.2						
	8 RND	8				1.3					
	6 RND	6				1.7					
	22E ^{R/L} 6 RND	6				1/2"	22	1.7			
圓齒 管螺紋 內螺紋	4 RND	4			2.3						
	27E ^{R/L} 4 RND	4	5/8"	27	2.3						
	16I ^{R/L} 10 RND	10	3/8"	16	1.2						
	8 RND	8			1.4						
圓齒 管螺紋 內螺紋	6 RND	6			1.5						
	22I ^{R/L} 6 RND	6	1/2"	22	1.7						
	4 RND	4			2.3						
	27I ^{R/L} 4 RND	4	5/8"	27	2.3						

API石油工業用圓齒螺紋刀片



API圓齒管螺紋 梯形套管螺紋 直線型套管螺紋

API圓齒螺紋刀片應用：石油及天然氣工業

螺紋牙型	型號	螺距		A	L	角度IPF	連接號或尺寸	KYOCERA	Carmex	VARGUS	SUMITOMO	拔萃
		TPI										
API 圓齒 管螺紋	16 ^{E/I} R 10 API RD	10	3/8"	16	0.75							
	8 API RD	8			0.75							
	22 ^{E/I} R 5 API 403	5	1/2"	22	3	50°-4°IPF						
	27 ^{E/I} R 4 API 382	4			2	60°-6°						
	4 API 383	4			27	60°-6°						
	4 API 502	4			3	54°-7°30'						
梯形 套管 螺紋	22 ^{E/I} R 5 BUT 0.75	5	1/2"	22	0.75							
	22 ^{E/I} R 5 BUT 1.0	5			1.0	44°-15°30'						
直線型 套管 螺紋	22 ^{E/I} R 6EL 1.5	6	1/2"	22	1.5	15°						
	22 ^{E/I} R 5EL 1.25	5			1.25	54°-15°30'						

品牌刀片

CN
DN
SN
TN
VN
WN

CC
DC
SC
VB
VC
WB
TC

小零件

切槽

螺纹

CBN
PCD

钻孔

铣削刀片

■ 纯陶瓷刀片 (A66N热处理材料专用)

KYOCERA 京瓷切削工具		尺寸 (mm)	A65 A66N	
形状	型号	re	A65	A66N
陶瓷刀片	CNGA120412S01025	1.2	60	70
	120404S01025	0.4	60	70
	120408S01025	0.8	60	70
	120412S01025	1.2	60	70
	CNGA160604	0.4	-	70
	160608	0.8	-	70
	160612	1.2	-	70
	CNGA190604	0.4	-	70
	190608	0.8	-	70
	190612	1.2	-	70
陶瓷刀片	DNGA150404S01525	0.4	70	80
	150408S01525	0.8	70	80
	DNGA150404	0.4	-	80
	150408	0.8	-	80
	150412	1.2	-	80
	DNGA150604T02025	0.4	70	80
	150608T02025	0.8	70	80
	150612T02025	1.2	70	80
	DNGA150604	0.4	-	80
	150608	0.8	-	80
150612	1.2	-	100	
DNGA190604	0.4	-	100	
190608	0.8	-	100	
陶瓷刀片	SNGA090404	0.4	-	78
	090408	0.8	-	78
	SNGA120408T02025	0.8	65	78
	120412T02025	1.2	65	78
	SNGA120404	0.4	-	78
	120408	0.8	-	78
SNGA150604	0.4	-	78	
150608	0.8	-	78	
陶瓷刀片	TNGA160408S01025	0.8	60	70
	TNGA160404S01525	0.4	60	70
	160408S01525	0.8	60	70
	160412S01525	1.2	60	70
	TNGA160404S02025	0.4	60	70
	160408S02025	0.8	60	70
	160412S02025	1.2	60	70
	TNGA160404	0.4	-	70
	160408	0.8	-	70
	TNGA220404	0.4	-	70
220408	0.8	-	70	
TNGA220604	0.4	-	70	
220608	0.8	-	70	
陶瓷刀片	VNGA160404	0.4	-	90
	160408	0.8	-	90
	VNGA160404S02025	0.4	80	90
	160408S02025	0.8	80	90
	VNGA160404T02025	0.4	80	90
	160408T02025	0.8	80	90
160412T02025	1.2	80	90	
VNMA160408S01525	0.8	80	90	
陶瓷刀片	WNGA080404	0.4	-	90
	080408	0.8	-	90
	RCGX 0607	3.0	-	90
	0907	4.5	-	90
	1207	6.0	-	90
RNGA 1204	6.0	-	90	

■ CBN刀片 (热处理材料,灰口铸铁加工用)

CBN切削工具		尺寸 (mm)	KBN25M SUMITOMO MZG	
形状	型号	re	KBN25M	SUMITOMO
陶瓷刀片	CNGA120402S01225SE	0.2	880	880
	120404S01225SE	0.4	880	880
	120408S01225SE	0.8	880	880
	120412S01225SE	1.2	880	880
陶瓷刀片	DNGA150401S01225SE	0.1	960	960
	150402S01225SE	0.2	960	960
	150404S01225SE	0.4	960	960
	150408S01225SE	0.8	960	960
	150412S01225SE	1.2	960	960
	DNGA150604S01225SE	0.4	980	980
150608S01225SE	0.8	980	980	
150612S01225SE	1.2	980	980	
陶瓷刀片	SNGA120404S01225ME	0.4	880	880
	120408S01225ME	0.8	880	880
陶瓷刀片	TNGA160401S01225SE	0.1	800	800
	160402S01225SE	0.2	800	800
	160404S01225SE	0.4	800	800
	160408S01225SE	0.8	800	800
160412S01225SE	1.2	800	800	
陶瓷刀片	VNGA160401S01225SE	0.1	860	860
	160402S01225SE	0.2	860	860
	160404S01225SE	0.4	860	860
	160408S01225SE	0.8	860	860
陶瓷刀片	CCMW030102T00815SE	0.2	800	800
	030104T00815SE	0.4	800	800
	CCMW040102T00815SE	0.2	800	800
	040104T00815SE	0.4	800	800
	CCMW060202T00815SE	0.2	800	800
	060204T00815SE	0.4	800	800
CCMW09T302T00815SE	0.2	800	800	
09T304T00815SE	0.4	800	800	
陶瓷刀片	DCMW070202T00815SE	0.2	800	800
	070204T00815SE	0.4	800	800
	DCMW11T302T00815SE	0.2	800	800
	11T304T00815SE	0.4	800	800
11T308T00815SE	0.8	800	800	
陶瓷刀片	TPGB080202T00815SE	0.2	800	800
	080204T00815SE	0.4	800	800
	TPGB090202T00815SE	0.2	800	800
	090204T00815SE	0.4	800	800
	TPGB110302T00815SE	0.2	800	800
	110304T00815SE	0.4	800	800
110308T00815SE	0.8	800	800	
TPGB16T302T00815SE	0.2	800	800	
16T304T00815SE	0.4	800	800	
陶瓷刀片	VBGW110302T00815SE	0.2	800	800
	110304T00815SE	0.4	800	800
	110308T00815SE	0.8	800	800
	VBGW160402T00815SE	0.2	800	800
160404T00815SE	0.4	800	800	
160408T00815SE	0.8	800	800	
陶瓷刀片	WBGW060102T00815 ^R / _L -SE	0.2	800	800
	060104T00815 ^R / _L -SE	0.4	800	800
	WBGW080202T00815 ^R / _L -SE	0.2	800	800
	080204T00815 ^R / _L -SE	0.4	800	800

■ 有色金属/钛合金加工

适用于:有色金属(N),钛合金加工.

● : 轻断续加工/第一选择 ● : 连续加工/第一选择

KYOCERA 京瓷切削工具		尺寸 (mm)	形状	材料
形状	型号	rε		
	CNMM120402M-SE	0.2		960
	120404M-SE	0.4		
	120408M-SE	0.8		
	DNMM150402M-SE	0.2		960
	150404M-SE	0.4		
	150408M-SE	0.8		
	TNMM160402M-SE	0.2		800
	160404M-SE	0.4		
	160408M-SE	0.8		
	VNMM160402M-SE	0.2		800
	160404M-SE	0.4		
	160408M-SE	0.8		
	WNMM080402M-SE	0.2		960
	080404M-SE	0.4		
	080408M-SE	0.8		
	CCGW 040101	0.1		800
	040102	0.2		
	040104	0.4		
	CCMT 060201	0.1		800
	060202	0.2		
	060204	0.4		
	CCMT 09T301	0.1		800
	09T302	0.2		
	09T304	0.4		
	DCMT 070201	0.1		800
	070202	0.2		
	070204	0.4		
	DCMT 11T301	0.1		
	11T302	0.2		
	11T304	0.4		
	TBGW 060102	0.2		800
	060104	0.4		
	TCGW 110302SE	0.2		800
	110304SE	0.4		
	TCMT 110301SE	0.1		
	110302SE	0.2		
	110304SE	0.4		
	TPGB 110301SE	0.1		800
	110302SE	0.2		
	110304SE	0.4		
	TPMH 110301SE	0.1		800
	110302SE	0.2		
	110304SE	0.4		
	TPGB 160301SE	0.1		800
	160302SE	0.2		
	160304SE	0.4		
	VBMT 110301	0.1		800
	110302	0.2		
	110304	0.4		
	110308	0.8		
	VBMT 160401	0.1		
160402	0.2			
160404	0.4			
160408	0.8			
	WBMT 060101L	0.1		800
	060102L	0.2		
	060104L	0.4		

KYOCERA 京瓷切削工具		尺寸 (mm)	形状	材料
形状	型号	rε	宽度 W	
	GBA32 [°] _L -125-010	0.1	1.25	960
	-150-010	0.1	1.5	
	GBA43 [°] _L -125-010	0.1	1.25	
	-150-010	0.1	1.5	
	-200-010	0.1	2.0	
	-250-010	0.1	2.5	
	GV [°] _L 145-020A	0.2	1.45	800
	200-020A	0.2	2.0	
	300-020A	0.2	3.0	
	GV [°] _L 200-020B	0.2	2.0	
	250-020B	0.2	2.5	
	300-020B	0.2	3.0	
	GV [°] _L 300-020C	0.2	3.0	800
	400-020C	0.2	4.0	
	GVF [°] _L 350-020C	0.2	3.5	800
	400-020C	0.2	4.0	
	GMN 2	0.2	2.0	800
	3	0.2	3.0	
	4	0.2	4.0	
	5	0.2	5.0	
	6	0.2	6.0	
	GMGW 6030-30R	3	6.0	800
	8030-40R	4	8.0	
	TKF12 [°] _L 150-NB	0.1 ⁺⁰ _{-0.05}	1.5	800
	200-NB		2.0	
	250-NB		2.5	
	250-NB4.5		2.5	

品牌刀片

CN
DN
SN
TN
VN
WN

CC
DC
SC
VB
VC
WB
TC

小零件

切槽

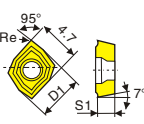
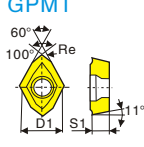
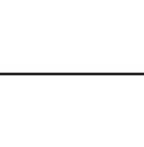
螺纹

CBN
PCD









钻孔

铣削刀片

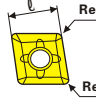

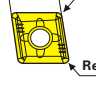

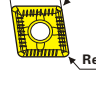
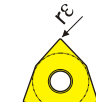
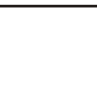

日本三菱快速钻头刀片

MITSUBISHI 三菱切削工具		尺寸 (mm)			三菱				
形状	型号	D1	S1	Re	VP15TF	UP20M	UE6020	US735	F5010
GCMT 	GCMT 040204-U1	5.0	2.38	0.4					
	GPMT 060204-U1	5.56	2.38	0.4					
	070204-U1	6.35	2.38	0.4					
	090304-U1	7.94	3.18	0.4					
	11T308-U1	9.525	3.97	0.8					
	140408-U1	12.7	4.76	0.8					
GPMT 	GCMT 040204-U2	5.0	2.38	0.4					
	GPMT 060204-U2	5.56	2.38	0.4					
	070204-U2	6.35	2.38	0.4					
	090304-U2	7.94	3.18	0.4					
	11T308-U2	9.525	3.97	0.8					
	140408-U2	12.7	4.76	0.8					
GPMT 	GCMT 040204-U3	5.0	2.38	0.4					
	GPMT 060204-U3	5.56	2.38	0.4					
	070204-U3	6.35	2.38	0.4					
	090304-U3	7.94	3.18	0.4					
	11T308-U3	9.525	3.97	0.8					
	140408-U3	12.7	4.76	0.8					

韩国KORLOY快速钻头刀片

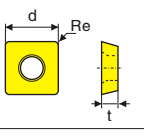
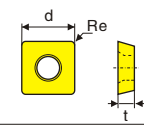
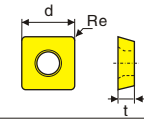
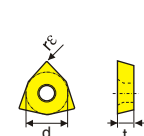
KORLOY KORLOY刀具		尺寸 (mm)						
形状	型号	Re	PC5300	PC3500	NCM335	PC6510	H01	
	LPMT 040203-DF	0.3						
		NPET 222408-DA	0.8					
		252808-DA	0.8					
		293208-DA	0.8					
		334008-DA	0.8					
		415008-DA	0.8					
516012-DA	1.2							
	NPMT 222408-DM	0.8						
	252808-DM	0.8						
	293208-DM	0.8						
	334008-DM	0.8						
	415008-DM	0.8						
	516012-DM	1.2						
	SPET 050203-DA	0.3						
	060204-DA	0.4						
	070204-DA	0.4						
	SPET 050203-DM	0.3						
	060204-DM	0.4						
	070204-DM	0.4						
	SPET 050203-DS	0.3						
	060204-DS	0.4						
	070204-DS	0.4						
	WCKT 030208-DA	0.8						
	040208-DA	0.8						
	050308-DA	0.8						
	06T308-DA	0.8						
	080408-DA	0.8						
		WCKT 030208-C20	0.8					
040208-C20		0.8						
050308-C20		0.8						
06T308-C20		0.8						
080408-C20		0.8						

日本住友快速钻头刀片

SUMITOMO 住友刀具		尺寸 (mm)							
形状	型号	ℓ	厚度	Re	通用切槽	通用切槽	通用切槽	通用切槽	
L断屑槽 	WDXT 042004-L	4.2	2.0	0.4	83	83	104		
	042004-G				83	83	104		
	042004-H				83	83	104		
WDXT 052504-L 	WDXT 052504-L	5.0	2.5	0.4	83	83	104		
	052504-G				83	83	104		
	052504-H				83	83	104		
WDXT 063004-L 	WDXT 063004-L	6.0	3.0	0.4	83	83	104		
	063004-G				83	83	104		
	063004-H				83	83	104		
G断屑槽 	WDXT 072504-L	7.5	3.5	0.4	87	87	104		
	072504-G				87	87	104		
	072504-H				87	87	104		
WDXT 094008-L 	WDXT 094008-L	9.6	4.0	0.8	98	98	128		
	094008-G				98	98	128		
	094008-H				98	98	128		
WDXT 125012-L 	WDXT 125012-L	12.4	5.0	1.2	115	115	121		
	125012-G				115	115	121		
	125012-H				115	115	121		
WDXT 156012-L 	WDXT 156012-L	15.2	6.0	1.2	125	125	147		
	156012-G				125	125	147		
	156012-H				125	125	147		
WDXT 186012-L 	WDXT 186012-L	18.0	6.0	1.2	158	158			
	186012-G				158	158			
	186012-H				158	158			
	WCMX 030208FN				0.8	38	38		
	WCMX 040208FN				0.8	38	38		
WCMT 050308FN	0.8	44	44						
06T308FN	0.8	46	46						
080412FN	1.2	64	64						

刀柄参考页:
E01-E02











■ 特固克快速钻头刀片

TaeguTec 特固克刀具		尺寸 (mm)			通用加工	不锈钢加工	合金钢	铸铁加工	铝合金加工
形状	型号	d	t	Re	TT9030	TT8020	TT7400	TT6030	K10
	SPMG 050204DG	5.0	2.38	0.4					
	060204DG	6.0	2.38	0.4					
	07T308DG	7.94	3.97	0.8					
	090408DG	9.80	4.30	0.8					
	110408DG	11.5	4.80	0.8					
	120408DG	12.7	4.76	0.8					
	140512DG	14.3	5.20	1.2					
	SPGG 050204DA	5.0	2.38	0.4					
	060204DA	6.0	2.38	0.4					
	07T308DA	7.94	3.97	0.8					
	090408DA	9.80	4.30	0.8					
	110408DA	11.5	4.80	0.8					
	140512DA	14.3	5.20	1.2					
	SPGG 050204DK	5.0	2.38	0.4					
	060204DK	6.0	2.38	0.4					
	07T308DK	7.94	3.97	0.8					
	090408DK	9.80	4.30	0.8					
	110408DK	11.5	4.80	0.8					
	140512DK	14.3	5.20	1.2					
	WCMX 050308	7.94	3.18	0.8					
	06T308	9.52	3.97	0.8					
	070412	12.7	4.76	1.2					
	WCGX 030204-S	5.56	2.38	0.4					
	040204-S	6.35	2.38	0.4					
	050308-S	7.94	3.18	0.8					
	06T308-S	9.52	3.97	0.8					
	080408-S	12.7	4.76	0.8					

■ 铣削刀片

TaeguTec 特固克刀具		尺寸 (mm)			通用加工	不锈钢加工	合金钢	铸铁加工	铝合金加工
形状	型号	d	t	Re	TT9030	TT9080	TT7080	TT7070	
	RPMW 1003MO				24	25			
	RPMT1204-MC				38				
	RPMW1204-MC				39				
	APMT 1135PDER				38	39			
	1604PDER				49	50			
	SEKN1203AFTN							50	
	SPKN1203AFTN								50

■ 铭泽铣削刀片

MZG 铭泽铣削刀片		通用加工	不锈钢加工	合金钢	铸铁加工	铝合金加工	
形状	型号	MX2525	VP15TF	HT110	F620	F7030	UTi20T
	RDMW 0517M0E	-	39	-	-	-	-
	0620M0E	-	39	-	-	-	-
	0724M0E	-	39	-	-	-	-
	RPMW 08T2M0E	-	21	-	-	-	-
	1003M0	-	21	-	-	-	-
	RPMT 08T2M0E-JS	-	21	-	-	-	-
	10T3M0E-JS	-	28	-	-	-	-
	1204M0E-JS	-	36	-	-	-	-
	APMT 1135PDER-H1	-	37	-	-	-	-
	1135PDER-H2	28	37	28	-	-	-
	1135PDER-M2	-	37	-	-	-	-
	APMT 1604PDER-H2	34	43	34	-	-	-
	1604PDER-M2	-	43	-	-	-	-
	APGT 1135PDER-G2	-	-	37	-	-	-
	APGT 1604PDER-G2	-	-	43	-	-	-
	AOMT 123608PEER-M	-	47	-	-	-	-
	123608PEER-H	-	47	-	-	-	-
	TPMN 110308	22	-	-	-	-	-
	160308	-	-	-	-	-	24
	220404	-	-	-	-	-	40
	220408	-	-	-	-	-	40
	SPMW 090304	32	-	-	-	-	-
	090308	32	-	-	-	-	-
	SPEN 1203EDR	29	-	-	-	-	-
	SPKN 1504EDR	54	-	-	-	-	-
	SENN 1203AFTN1	26	-	-	27	-	-
	SEEN 1203AFTN1	29	-	-	-	-	-
	1504AFTN1	59	-	-	-	-	-
	SEMT 13T3AGSN-JM	-	48	-	-	48	-
	JOMW 06T215ZZSR-FT	-	34	-	-	-	-
	080320ZZSR-FT	-	34	-	-	-	-
	JOMW 09T320ZDSR-FT	-	38	-	-	-	-
	120420ZDSR-FT	-	48	-	-	-	-
140520ZDSR-FT	-	54	-	-	-	-	-

日立铣削刀片

日本三菱铣削刀片

品牌刀片

CN
DN
SN
TN
VN
WN

CC
DC
SC
VB
VC
WB
TC

小零件

切槽

螺纹

CBN
PCD

钻孔

铣削刀片

HITACHI 日立刀片		PJP08M	JP4020	SH4020	SH8020	CY250	JX1005	PTH30E	ATH08M	CH550	EX35	HCB844
形状	型号											
	ZCHG 80	235	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	248	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	120	263	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	160	275	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	200	308	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	250	450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	300	495	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RPMW 1003MOEN	-	27	24	-	-	-	-	-	-	-	-
	RDMT 0802MOTN	-	36	-	35	40	-	-	-	-	-	-
	10T3MOTN	-	40	-	39	44	-	-	-	-	-	-
	1204MOTN	-	47	-	46	55	-	-	-	-	-	-
	RDMX 1604MOTN	-	75	-	69	76	-	-	-	-	-	-
	RDMW 0501MOEN	-	-	-	40	-	-	38	-	-	-	-
	0702MOEN	-	-	-	-	-	-	42	-	-	-	-
	0802MOEN-HS	-	35	-	37	-	-	42	-	-	-	-
	10T3MOEN-HS	-	38	-	41	-	-	46	-	-	-	-
	1204MOEN-HS	-	42	-	48	-	-	-	-	-	-	-
	1604MOEN-HS	-	68	-	74	-	-	-	-	-	-	-
	CCMT 060204	-	34	-	33	-	-	-	-	-	-	-
	CPMT 080204	-	36	-	35	-	-	-	-	-	-	-
	090204Z	-	42	-	41	-	-	-	-	-	-	-
	090308	-	41	-	41	-	-	-	-	-	-	-
	120308Z	-	60	-	58	-	-	-	-	-	-	-
	120408	-	72	-	71	-	-	-	-	-	-	-
	TPMN 110308	-	-	-	-	-	-	-	-	39	-	-
	160308	-	-	-	54	-	-	-	-	45	-	-
	220412	-	-	-	-	-	-	-	-	90	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ZCEW 100CE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100SE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	125CE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	125SE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	JDMT 100308R	-	-	-	-	-	43	-	-	-	-	-
	100308R-FW	-	-	43	43	-	-	-	-	-	-	-
	100308R-TFW	-	43	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	150508R	-	-	-	-	-	51	-	-	-	-	-
	150508R-FW	-	-	51	51	-	-	-	-	-	-	-
	150508R-TFW	-	51	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	APMT 150408R	-	-	-	-	-	67	-	-	-	-	-
160408L	-	-	-	-	-	69	-	-	-	-	-	
	ADNT160308SR	-	-	-	-	-	-	-	-	51	-	-
	WDNW09T320	-	54	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WDNW120420	-	64	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WDNW140520	-	74	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EPNW0603TN-8	-	51	-	-	-	-	-	-	-	-	-

MITSUBISHI 三菱切削工具		NX2525	VP15TF	HT110	F620	F7030	UTi20T
形状	型号						
	RDMW 0517M0E	-	39	-	-	-	-
	0620M0E	-	39	-	-	-	-
	0724M0E	-	39	-	-	-	-
	RPMW 08T2M0E	-	21	-	-	-	-
	1003M0	-	21	-	-	-	-
	RPMT 08T2M0E-JS	-	21	-	-	-	-
	10T3M0E-JS	-	28	-	-	-	-
	1204M0E-JS	-	36	-	-	-	-
	APMT 1135PDER-H1	-	37	-	-	-	-
	1135PDER-H2	28	37	28	-	-	-
	1135PDER-M2	-	37	-	-	-	-
	APMT 1604PDER-H2	34	43	34	-	-	-
	1604PDER-M2	-	43	-	-	-	-
	APGT 1135PDER-G2	-	-	37	-	-	-
	APGT 1604PDER-G2	-	-	43	-	-	-
	AOMT 123608PEER-M	-	47	-	-	-	-
	123608PEER-H	-	47	-	-	-	-
	TPMN 110308	22	-	-	-	-	24
	160308	-	-	-	-	-	40
	220404	-	-	-	-	-	40
	220408	-	-	-	-	-	40
	SPMW 090304	32	-	-	-	-	-
	090308	32	-	-	-	-	-
	SPEN 1203EDR	29	-	-	-	-	-
	SPKN 1504EDR	54	-	-	-	-	-
	SENN 1203AFTN1	26	-	-	27	-	-
	SEEN 1203AFTN1	29	-	-	-	-	-
	SEM 13T3AGSN-JM	-	48	-	-	48	-
	JOMW 06T215ZZSR-FT	-	34	-	-	-	-
	080320ZZSR-FT	-	34	-	-	-	-
	JOMW 09T320ZDSR-FT	-	38	-	-	-	-
	120420ZDSR-FT	-	48	-	-	-	-
	140520ZDSR-FT	-	54	-	-	-	-
		-	54	-	-	-	-

东芝铣削刀片

Lingalou 东芝切削工具		AH120	GH330	NS740	TX30	UX30
形状	型号					
	RPMW 0501MO	39	-	-	-	-
	RPMW 1003	23	-	-	-	-
	RPMT 08T2 MO-MO1	29	-	-	-	-
	10T3 MO-MO1	30	-	-	-	-
	1204 MO-MO1	38	-	-	-	-
	APMT 1135PDPR-MO2	39	-	-	-	-
	1604PDPR-MO2	47	-	-	-	-
	SDMB 26152	28.5	29	-	-	-
	TPMN 110308	-	-	29	-	-
	160308	-	-	29	-	-
	220412	-	-	53	-	-
	SEEN 1203AFTNCR-14	-	-	43	-	-
	1504AGTN	-	-	85	-	-
	ZNCA 1002	-	-	-	-	139
	1203	-	-	-	-	143
	1603	-	-	-	-	155
	2004	-	-	-	-	165
	SDKN 42 ZTN	-	-	48	-	-

德国WALTER铣削刀片

WALTER 刀片		WAP35	WTA61	WXK15	WXM25
形状	型号				
	RDMW 0803MOT-A27	64	-	-	-
	10T3MOT-A27	65	-	-	-
	1204MOT-A27	75	-	-	-
	1605MOT-A27	113	-	-	-
	RDMT 0803 MOT-D57	70	-	-	-
	P28415.00	85	85	85	85
	P3200-D10	-	240	-	-
	D12	-	240	-	-
	D16	-	268	-	-
	D20	-	303	-	-
	P3201-D08	240	-	-	-
	D10	245	-	-	-
	D12	245	-	-	-
	D16	275	-	-	-
	D20	310	-	-	-
	D25	443	-	-	-
	P3202-D08	-	-	255	255
	D10	-	-	255	255
D12	-	-	255	255	
D16	-	-	285	285	
D20	-	-	323	323	
D25	-	-	488	488	
	P26315-R10	155	-	-	-
	R12	169	-	-	-
	R16	190	-	-	-
	R20	257	-	-	-
	R25	257	-	-	-

LAMINA铣削刀片

LAMINA 刀片		LT30		
形状	型号			
	OFMT 050405 TR	53	-	-
	060508 NN	53	-	-
	ODMW 060508 NN	53	-	-
	WCMX 040208 NN	50	-	-
	050308 NN	53	-	-
	06T308 NN	53	-	-
	080412 NN	58	-	-
	SEKT 1204AFTN	45	-	-
	SDKT 1204AETN	47	-	-
	SEKN 1203AFTN	47	-	-
	1504AFTN	62	-	-
	SPKN 1203EDTR	47	-	-
	1504EDTR	62	-	-
	RDMT 0803MO	39	-	-
	10T3MO	39	-	-
	1204MO	43	-	-
	APMT1135PDTR	35	-	-
	1604PDTR	42	-	-
	160408ER	42	-	-
	APLX1003PDTK	42	-	-

日本黛杰铣削刀片

DIJET 日本黛杰刀片		JC5040	JC8015	JC5118	JC5015	JC8008
形状	型号					
	RPMW 0802MO	21.2	23.8	-	-	-
	1003MO	22	23.8	-	-	-
	1204MO	40	44	-	-	-
	RDMX 1604MOT	82.5	92.5	-	-	-
	ZCMT 100308R	55	55	-	-	-
	WDMW 080520-ZTR	80	108	-	-	-
	10X620-ZTR	80	108	-	-	-
	BNM-160-S	-	-	-	-	675
	BNM-200-S	-	-	-	-	725
	BNM-250-S	-	-	-	-	800
	BNM-300-S	-	-	-	-	950
	SEKN 1203AFTN	-	-	-	-	52.5
	SEKN 1504AFTN	-	-	-	-	97.5
	SPKN 1203EDTR	-	-	-	-	50
	SPKN 1504EDTR	-	-	-	-	92.5
	WCMX 030208	-	-	-	-	50
	WCMX 040208	-	-	-	-	50
	WCMX 050308	-	-	-	-	50
	WCMX 06T308	-	-	-	-	75
	WCMX 080412	-	-	-	-	75

品牌刀片

CN
DN
SN
TN
VN
WN

CC
DC
SC
VB
VC
WB
TC

小零件

切槽

螺纹

CBN
PCD

钻孔

铣削刀片