

2012-2013

# MZG机械工具

## MZG Machine Tools

非标订制

现货库存

快速交货

**MZG**<sup>®</sup>

OEM运营

品牌技术援助

品牌刀片

车削刀具

刀柄刀杆刀盘

铣刀

钻头

丝攻

铰刀

抛光研磨

机床附件

零配件

以下品牌全系列产品推广：



刀柄本体系列



钻攻系列



镗孔系列



外圆车削



内孔车削



螺纹车削



快速钻头



铣刀盘



铣刀杆

# 刀片材料对照表

P 碳钢/合金钢  
K 灰口铸铁/球墨铸铁  
S 钛合金/镍合金

M 不锈钢/钢铸件  
N 铝/有色金属/非金属材料  
H 淬硬钢/冷硬铸铁

CVD涂层/PVD涂层

分类	记号	京瓷	黛杰	钻石ZCC	三菱	NTK	山特维克	山高	住友电工	东芝	肯纳	伊斯卡	KORLOY	HITACHI	TaeguTec	瓦尔特
P 钢	P01	CA5505	JC110V		UE6005 UE6015		GC4005 GC4205	TP1000	AC700G AC810P	T9005	KC910 KC9105	IC8150 IC9150				
	P10	CA5505 CA5515	JC110V JC215V JC730U	YBC151 YBC152	UE6110 UE6005 UE6010 UE6020	CP2 CP5	GC4015 GC3115 GC4215	TP1000 TP100	AC700G AC2000 AC820P	T9005 T9015 T9115	KC9010 KC9110	IC8150 IC9150 IC9250				
	P20	CA5515 CA5525 CR9025	JC110V JC215V JC730U	YBC251 YBC252	UC6010 UE6110 UE6020 F7030	CP2 CP5 CP7	GC4020 GC4025 GC4215 GC4225	TP2000 TP200	AC2000 AC3000 AC820P	T9015 T9025 T9125	KC8050 KC9125	IC8150 IC9150 IC9250 IC9350		HG8010 HG8025	TT8115 TT3500 TT5100 TT7100	WPP01 WPP05 WPP10 WPP20 WPP30
	P30	CA5525 CA5535 CR9025	JC215V JC325V	YBC351 YBM251	UE6035 UH6400 F7030		GC4030 GC4225 GC4230 GC4235	TP2500 TP200 TP300	AC3000 AC630M AC830P	T9025 T9035 T3130	KC5025 KC9040 KC9140	IC635 IC8350 IC9350				
	P40	CA5535	JC325V JC450V	YB235	UE6035 UH6400		GC4235	TP40	AC630M AC830P	T9035	KC9045 KC9240	IC635				
M 不锈钢	M10	CA6515	JC110V	YBM151	US7020	CP2 CP5	GC2015	TP100	AC610M	T9015 T9115	KC9110 KC9210	IC9250 IC9350				
	M20	CA6525	JC730U JC1341	YBC251 YBC252 YBM251	US7020 F7030	CP2 CP5	GC2025 GC2030	TM2000 TP200	AC610M AC630M	T6020 T9025 T9125	KC9125 KC9225	IC8350 IC9250 IC9350				
	M30		JC215V JC325V JC525X	YBC351 YBM351	US735 F7030		GC2035	TM4000 TP300	AC630M	T6030 T3130	KC9040 KC9230 KC9240	IC4050			TT5100	WAM20 WAM30
	M40		JC325V JC450V	YB235				TP40			KC9045 KC9245					
K 铸铁	K01	CA4010 CA4505 CA5505	JC105V JC600 JC605W		UC5105 UC5015		GC3205 GC3210	TX100	AC300G AC410K	T5105 T5010	KC5410 KC9315 KC910	IC428 IC9007 IC9150				
	K10	CA4115 CA4515 CA5505	JC110V JC600 JC610	YBC151 YBC152 YBD151	UC5015 UC5115 UE6010	CP1 CP2 CP5	GC3205 GC3210 GC3215	TK1000 TX150	AC700G AC410K	T5115 T5010 T1015	KC7310 KC9010 KC9320	IC418 IC428 IC9015				
	K20	CA4115 CA4120 CA4515	JC110V JC215V JC610	YBC251 YBC252	UE6010	CP5	GC3020 GC3215 K20W	TK2000 TX150 TP200	AC700G AC820P AC420K	T5115 T5125 T5020	KC9025 KC9120 KC9325	IC418 IC9015				
	K30		JC215V JC610				GC3040	TP200		T5125 T9125						
P 钢	P01	PR915 PR1005	JC5003						ACZ150							
	P10	PR930 PR1005 PR1025 PR1115 PR1215 PR1225	JC5003 JC5030	YBG102	VP10MF		GC1025	CP200	ACZ310	AH710	KC5010 KC5510 KU10T	IC507 IC807 IC907				
	P20	PR930 PR1025 PR1115 PR1215 PR1225	JC5015 JC5030 JC5040	YBG201 YBG202 YBG252	VP15TF VP20MF UP20M	QM1 VM1 TA1 TAS	GC1020 GC1025 GC4125	CP250	ACZ310 ACZ330 ACZ520U	AH710 AH725 AH730	KC5025 KC5525 KC7215 KC7315 KU25T	IC507 IC907 IC908				
	P30		JC5015 JC5040	YBG203 YBG302 YBM252	VP15TF VP20MF UP20M	ZM3 QM3 TAS	GC1120 GC2145	CP500	ACZ330 ACZ350 ACZ530U	GH330 AH120 AH740	KC7015 KC7020 KC7235 KU25T	IC328 IC928 IC3028				
	P40		JC5040	YB235		ZM3 QM3 TAS	GC1120 GC2145	CP500	ACZ350	AH740 J740	KC7030 KC7040 KC7140	IC328 IC3028				
M 不锈钢	M10	PR915 PR1025 PR1215 PR1225	JC5003	YBG201	VP10MF		GC1005 GC1025	TS2000 CP200	EH510Z AC2150 AC510U	AH710	KC5010 KC5510 KC6005 KC6015	IC507 IC520 IC907				
	M20	PR915 PR930 PR1025 PR1125 PR1215 PR1225	JC5015 JC5030 JC5040	YBG201 YBG202 YBM252	VP15TF VP20MF UP20M	QM1 VM1 TA1 TAS	GC2030 GC4125	TS2500 CP200 CP500	EH520Z AC2150 ACZ310 AC520U	AH725 GH330 GH730 SH730	KC5025 KC5525 KC7020 KC7025	IC308 IC507 IC907 IC908 IC3028				
	M30	PR1125	JC5015 JC5030 JC5040	YBG203 YBG302 YB235	VP15TF VP20MF UP20M	ZM3 QM3 TAS	GC1020 GC1120 GC2035	CP500	ACZ330 ACZ350 AC530U	AH120	KC7030 KC7225	IC908 IC1008 IC1028 IC3028				
	M40					ZM3 QM3 TAS	GC2145		ACZ350	J740		IC928				
K 铸铁	K01		JC5003	YBG102					EH10Z	AH110		IC910				
	K10	PR905 PR1215	JC5003 JC5015	YBG201 YBG202	VP05RT		GC1010	TS2000 CP200	EH10Z EH510Z AC510U	GH110 AH110	KC5010 KC7210	IC507 IC908				
	K20	PR905 PR1215	JC5015	YBG302 YBGM252	VP10RT VP15TF	QM1 TA1	GC1020 GC1120	TS2500 CP200 CP250	EH20Z ACZ310 AC520U	AH120 AH725	KC7015 KC7215 KC7315	IC507 IC908				
	K30				VP15TF	QM3 TA3	GC4125	CP500	ACZ310		KC7225	IC508 IC3028				
金属陶瓷	P01	TN30 PV30 TN6010 PV7010	LN10 CX50	YNG151C	NX1010	T3N T15 Q15			T110A	NS520 GT530 GT720	KT1120 KT125 HTX	IC20N IC520N				
	P10	TN60 TN6010 TN6020 PV7010 PV7020 PV7025	LN10 CX50 CX75 NIT	YNG051 YNG151	NX2525 AP25N	T15 C7Z Z15	CT5015 CT525	CM	T2000Z T1200A T1500A	NS520 AT530 GT730	KT315 KT175 HT2	IC20N IC520N IC530N IC75T				
	P20	TN90 TN6020 PV7020 PV7025	CX50 CX75 CX90 NAT		NX2525 NX3035 AP25N UP35N	C7X C7Z	CT530 GC1525		T1200A T1500A T2000Z T3000Z	NS530 NS730 AT530 GT530 GT730	PS5 KT5020	IC20N IC520N IC530N IC75T IC30N				
	P30		CX99 CX99 SUZ		NX4545 VP45N	N40 C7X			T3000Z	NS740		IC75T IC30N				
硬质合金		PW30 KW15 GW15 VW50	SRT DX30 DX35 SR30 KG03	YC10 YC30S YC40 YD201	ST110T ST120 HT105T HT110 HT120T	KM1 KM3	S1P SMA SM30 S6	S10M S25M S60M 883 890 HX	ST10P ST20E A30N A30 ST30E H2 H1	TX10S TS20 TX25 A30 TX30 UX30 TX40 TH03	KS2885 K125M KMF PVA K68 K313	IC70 IC50M IC54 IC20 IC10 IC28	H01 H05 H10 G10 ST10	SRN5 WS20B EX35 EX40 EX45 WAM10B EX35	P10 M40 K10 P30 K20 M10 K20M M20 K30	

负角刀片: CN..A01 DN..A02 SN..A03 TN..A04 VN..A05 WN..A06  
 正角刀片: CC..A07 DC..A08 SC.. VB.. VC.. WB..A09 TB.. TC.. TP..A10  
 小零件加工用刀片 A11-A12 切槽切断刀片 A13-A16 螺纹刀片 A17-A20  
 纯陶瓷刀片 CBN刀片 A21 PCD刀片 A22 快速钻头刀片 A23 铣削刀片 A24-A26

小零件加工用刀具 B01-B04  
 外圆车削: 复合压紧式 B05-B13 螺钉压紧式 B14-B20  
 模组化车削 B21-B22  
 内孔车削: 复合压紧式 B23-B26 螺钉压紧式 B27-B38  
 螺纹车削: 内螺纹 B39 外螺纹: B40-B41  
 切槽切断加工: 外槽刀 B42-B51 内槽刀 B52-B56

模组化铣削 C01  
 数控刀柄: 液压刀柄 C02 后拉式刀柄 C03 强力型刀柄 C04 SK刀柄 C05-C06  
 ER刀柄C07-C09 油路刀柄C09 攻牙刀柄C09-C10 平面铣刀柄C10-C11  
 莫氏锥度刀柄 C12 侧固式刀柄 C13 钻夹头 C13 延长杆 C14-C16  
 粗镗刀柄 C17-C20 精镗刀柄 C21-C26  
 铣刀盘 C27-C32 铣刀杆 C33-C46

MZG钨钢铣刀: D01-D03  
 NACHI铣刀: D04 STK铣刀: D04



舍弃式快速钻头: E01-E02  
 NACHI/SUS钻头: 直柄 E03-E04 斜柄钻头 E05-E06 NACHI SG钻头 E07  
 OKABE中心钻: E07 MCO中心钻: E07



螺旋丝攻: F01 先端丝攻: F02 挤压丝攻: F02



日本MCO机械铰刀: G01



诺顿砂轮: H01 泰乐利砂轮: H01  
 NSK, UHT, 力全等气动电动工具: H02 一品钻石工具, 瑞利钻石工具: H02  
 日本壶三, 瑞士标锉系列: H03  
 美国必宝油石, 韩国金钟油石: H03 日本锐必克XEBEC纤维油石: H3



台湾精展配件: I01-I03



刀垫, 压板, 中心销, 扳手, 螺丝等车刀杆铣刀杆零配件: K01  
 刀柄扳手, 螺帽: K02 刀柄筒夹: K03-K04  
 主轴清洁棒, 测试棒, 锁刀座, 分中棒, 拉钉, 寻边器, Z轴设定器: K05-K06

品牌刀片

车削刀具

刀柄刀杆刀盘

铣刀

钻头

丝攻

铰刀

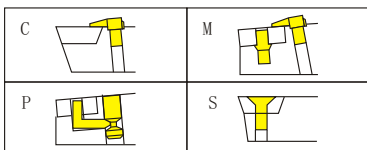
抛光研磨

机床附件

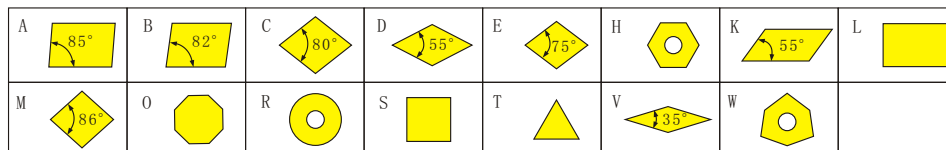
零配件

M	C	L	N	R	2	5	2	5	M	1	2	*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
S	16	Q	S	C	L	C	R	0	9	18	*	
14	15	10	1	2	3	4	5	11	12	16	13	

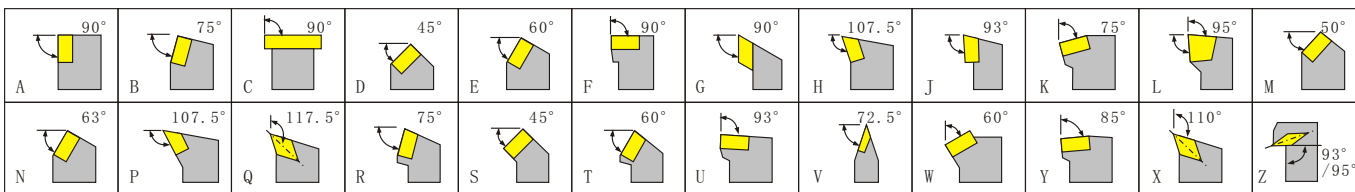
## 1 刀片夹持方式 TYPE OF LOCKING



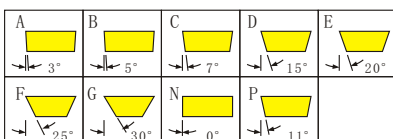
## 2 刀片形状 TINSERT SHAPE



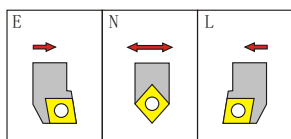
## 3 刀杆切入角 TYPE OF TOOL



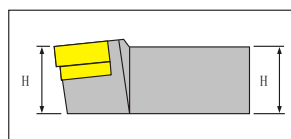
## 4 刀片逃隙角 RAKE ANGLES



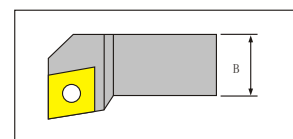
## 5 方向 HAND OF TOOL



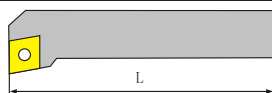
## 6/7 刀柄高度 SHANK HEIGHT



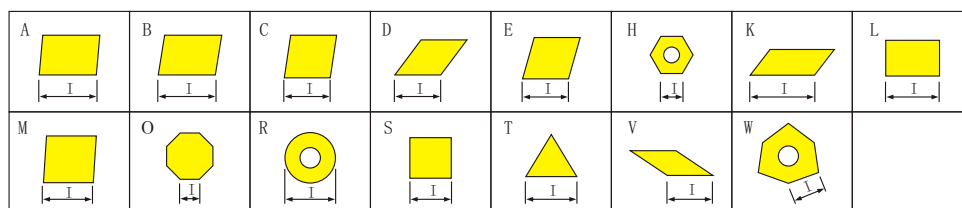
## 8/9 刀柄宽度 SHANK WIDTH



## 10 刀柄长度 TOOL LENGTH

			
A	32	N	160
B	40	P	170
C	50	Q	180
D	60	R	200
E	70	S	250
F	80	T	300
G	90	U	350
H	100	V	400
J	110	W	450
K	125	Y	500
L	140	X	SPECIAL
M	150		

## 11/12 切刃长 CUTTING EDGE LENGTH



## 14 刀柄 SHANK

- s=钢柄 Steel shank
- A=钢柄+中心水孔 Steel shank+coolant hole
- B=抗震钢柄 Steelshank+device anti-vibration
- C=钨钢柄 Cemented carbide shank with steel head
- D=抗震钢柄+中心水孔 Steel shank+device anti-vibration+coolant hole
- E=钨钢柄+中心水孔 Cemented carbide shank with steel head+coolant hole
- G=抗震钨钢柄 Cemented carbide shank with steel head+device anti-vibration
- F=抗震钨钢柄+中心水孔 Cemented carbide shank with steel head+device anti-vibration+coolant hole
- H=重金属 Heavy metal shank
- J=重金属+中心水孔 Heavy metal shank+coolant hole

## 13 特殊注记 OPTIONAL CODE

任意识别记号或数字 INSERTS	R-S
----------------------	-----

## 15 刀杆的直径 ARBOR DIAMETER

## 16 最小加工径 MINIMUM PROCESSING DIAMETER

# 刀片型号编制说明

(各品牌表示稍有差异,本页仅供参考!)

代号	刀片形状
H	正三角形
P	正八边形
O	正五边形
S	正方形
T	正三角形
C	菱形顶角80°
D	菱形顶角55°
E	菱形顶角75°
F	菱形顶角50°
M	菱形顶角86°
V	菱形顶角35°
W	等边不等角六角形
L	长方形
A	平行四边形顶角85°
B	平行四边形顶角82°
K	平行四边形顶角55°
R	圆形

## ① 形状代号

代号	精度代号		厚度公差 S <sub>t</sub> (mm)	内接圆 ΦD1(mm)	内接圆 ΦD1的公差(mm)
	刀片高度公差 S <sub>t</sub> (mm)	刀片尖高度公差(mm)			
A	±0.005	±0.025	±0.025	±0.025	±0.025
F	±0.013	±0.013	±0.025	±0.025	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.025	±0.025	±0.025
E	±0.025	±0.025	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.025	±0.025	±0.025
J	±0.005	±0.015	±0.025	±0.025	±0.025
K*	±0.013	±0.05±0.15	±0.025	±0.025	±0.025
L*	±0.025	±0.05±0.15	±0.025	±0.025	±0.025
M*	0.08±0.18	±0.05±0.15	±0.13	±0.13	±0.13
N*	±0.08±0.18	±0.05±0.15	±0.025	±0.025	±0.025
U*	±0.13±0.38	±0.08±0.25	±0.13	±0.13	±0.13

印表示其侧面不研磨的刀片

## ③ 精度代号

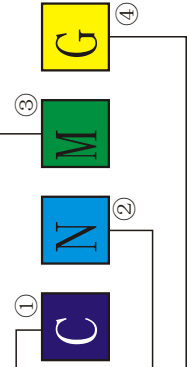
刀片形状		内接圆 (mm)	
02	04	06	3.97
13	05	08	4.76
03	06	09	5.56
04	07	06	6.00
05	08	07	6.35
06	09	08	7.94
08	11	09	8.0
09	16	11	9.525
10	12	12	10.00
12	15	12	12.00
16	19	15	12.70
19	23	19	15.875
20	27	22	16.00
25	31	25	19.67
25	31	25	20.00
31	38	31	22.225
32	54	32	25.00
			25.40
			31.75
			32.00

## ⑤ 切削长度代号和内接圆代号

代号	刀片厚度(mm)
S1	1.39
01	1.59
70	1.79
02	2.38
12	2.78
08	3.45
13	3.97
04	4.76
06	6.35
07	7.94
09	9.52

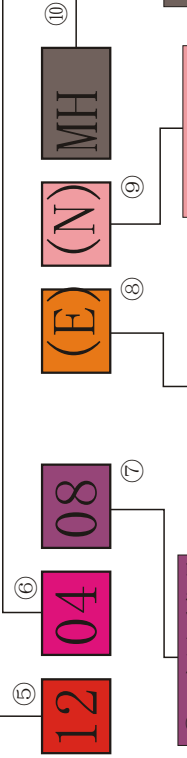
●厚度指刀片底面与切削刃最高点之间的高度。

## ⑥ 刀片厚度代号



④ 槽、孔代号					
公制					
代号	有无孔	孔的形状	有无断屑槽	刀片剖面	刀片剖面
W	有	圆柱孔	无	无	刀片剖面
T	有	圆柱孔	有	单面	刀片剖面
Q	有	圆柱孔	有	双面	刀片剖面
U	有	圆柱孔+双面倒角(40-60°)	无	无	刀片剖面
B	有	圆柱孔+单面倒角(70-90°)	有	单面	刀片剖面
H	有	圆柱孔+单面倒角(70-90°)	有	双面	刀片剖面
C	有	圆柱孔+双面倒角(70-90°)	有	无	刀片剖面
J	有	圆柱孔+双面倒角(70-90°)	有	特殊	刀片剖面

② 后角代号	
代号	后角(度)
A	3
B	5
C	7
D	15
E	20
F	25
G	30
N	0
P	11
O	其它的后角



⑦ 刀尖圆弧代号	
代号	圆弧半径(mm)
00	无圆弧
V3	0.03
V5	0.05
01	0.1
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
25	2.4
28	2.8
32	3.2

刀片直径尺寸 M0 (英寸) M0 (公制)

⑧ 刃口处理代号	
形状	代号
尖锐刃	F
倒圆刃	E
倒棱刃	T
双重处理刃	S

⑨ 切削方向代号	
形状	切削方向
右手	R
左手	L
左/右	N

⑩ 刀片断屑槽代号  
各品牌断屑槽代号不同  
此发省略.....

2012-2013

# MZG机械工具

代理商：



东莞市铭泽五金机械有限公司

广东省东莞市长安镇长荣五金广场H42-1号

电话:+86-769-85359561 85359562

传真:+86-769-85359512 85359513

网址:www.mzginj.com

邮箱:sale@mzginj.com

Ming Ze Hardware&Machinery Co.,Ltd.

H42-1 ChangRong Hardwear of Dong Guan City,  
Guang Dong Province, China.

Tel:+86-769-85359561 85359562

Fax:+86-769-85359512 85359513

Website:www.mzginj.com

E-mail:sale@mzginj.com

本型录相关产品详情请登陆我司网站搜索

产品资料综合站:<http://www.mzginj.com>

铭泽机械工具商城:<http://www.topshopw.com>

MZG机械工具:<http://www.mzgtool.com>

MZG切削工具:<http://www.mzcut.com>